

Устройство управления функционировало нормально (согласно заданным требованиям). При изменении расхода по сигналам датчика ЭКМ своевременно, согласно установленному давлению, осуществлялось включение и отключение электронасосов с интервалом от 25сек до 55 сек.

При снижении входного давления своевременно и устойчиво происходило включение и отключение НАГИ, соответственно, при понижении и повышении давления в выходном трубопроводе.

При отсутствии входного давления срабатывала защита от «сухого хода».

К ВОПРОСУ РАЗРАБОТКИ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ ОЗОНИРОВАНИЯ ПРИРОДНЫХ ВОД Якубовская Е.С. (БАТУ)

Объемом автоматизации в данном случае является процесс обработки воды озоном.

Цели автоматизации данного процесса следующие:

- 1) обеспечение режима обработки, определяемого исходным качеством воды, требованиями к конечному качеству обработанной воды, взаимным влиянием других процессов на конечный результат;
- 2) обеспечение безопасного протекания процесса.

Современная техническая база требует совершенствования состава и структуры системы управления. Построение системы управления на базе микропроцессорных систем требует обработки простой модели процесса, но адекватной реальному процессу, а также обеспечивающей возможность выбора наилучших вариантов структуры системы управления с требуемой погрешностью при заданных экономических затратах на реализацию оптимального управления.

Только комплексным решением всех данных аспектов можно обеспечить эффективную работу установок обработки природной воды.

В настоящее время ведется разработка модели процесса озонирования питьевой воды установки, действующей на Пружанском маслосырзаводе.

В докладе проанализирован процесс озонирования природных вод с точки зрения целей автоматизации.

ЛОКАЛЬНАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПОДГОТОВКИ ДЛЯ ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Дмитриев А.М., Хайтин И.А. (ГП "БелНИКТИММП")

Ханцевич Н.Н. (ОАО "Пружанский МК")

В системе министерства сельского хозяйства и продовольствия существует широкая сеть пищевых перерабатывающих предприятий, для которых организация децентрализованной водоподготовки особенно актуальна. В плане решения государственной задачи обеспечения перерабатывающих предприятий питьевой водой высокого качества, ГП "БелНИКТИММП" определил направление разработки энергоресурсосберегающей технологии очистки, обеззараживания и коррекции органолептических свойств питьевой воды для перерабатывающих предприятий.