Литература

1. Інженерна геологія. Механіка ґрунтів, основи та фундаменти : підручник / [Зоценко М.Л., Коваленко В.І. та ін.]; за ред. М.Л. Зоценко. – Полтава: ПНТУ, 2003. – 554 с.
2. Кравченко В.И. Уплотнение почв машинами / В.И. Кравченко. – Алма-Ата: «Наука», 1986. – 96 с.
3. Самусь В.И. Основы теории упругости и пластичности / В.И. Самусь. – М.: «Высшая школа», 1982. – 264 с.

УДК 630.36

ОЦЕНКА ДИНАМИЧЕСКОЙ НАГРУЖЕННОСТИ НЕСУЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ ПОГРУЗОЧНО-ТРАНСПОРТНОЙ МАШИНЫ

**С.П. Мохов, к.т.н., доцент, С.А. Голякевич, ассистент,
С.Н. Пищов, к.т.н., доцент, С.Е. Арико, к.т.н., ассистент,
А.В. Манько, магистрант**

*УО «Белорусский государственный технологический университет»,
г. Минск, Республика Беларусь*

Введение

На статическую и динамическую нагруженность форвардера значительное влияние оказывают массово-геометрические параметры перевозимых сортиментов. Так, при проведении погрузочных операций, в зависимости от массы поднимаемых сортиментов и загруженности грузовой платформы сортиментами различной длины, величины статических крутящих и изгибающих моментов, действующих на шарнир форвардера, изменяются в значительных диапазонах.

Основная часть

Смещение зависимостей вдоль оси абсцисс относительно нуля (рисунок 1) объясняется консольным расположением центра тяжести энергетического модуля форвардера, что приводит к возникновению статического момента изгиба величиной до 2,5 кН·м (при повернутом на 90° манипуляторе). Нелинейное уменьшение момента кручения в шарнире при увеличении загруженности форвардера вызвано ростом восстанавливающего момента технологического модуля при одновременном увеличением жесткости его колес. Значительное влияние на нагруженность шарнира сочленения полуграм в процессе работы манипулятора оказывают параметры механизма его блокирования. Так, зависимости изменения момента кручения в шарнире форвардера 4К4 при проведении погрузочно-разгрузочных операций для различных масс поднимаемых сортиментов и крутильной жесткости меха-

низма блокирования полурам представлены на рисунке 2. Установлены две характерные зоны изменения кривых крутящего момента: с отрывом от поверхности колеса технологического модуля противоположного стороне проведения погрузочных работ и без отрыва.

I – Погружены сортименты длиной 6 м; II – Погружены сортименты длиной 4 м
 Масса поднимаемого сортифта 1) 457кг 2) 302кг 3) 213кг 4) без сортифта

Рис. 1 – Нагруженность шарнира на погрузочных операциях при вылете манипулятора 5,3 м и равномерном поднимании сортифта

При работе без отрыва колеса величина крутящего момента в шарнире сочленения линейно возрастает. Интенсивность нарастания крутящего момента составляет 2–2,4 кН·м на 100 кг массы поднимаемой пачки. Характерно, что при работе в данной зоне при меньшей крутильной жесткости механизма блокирования достигается меньшая нагруженность шарнирного сочленения моментом кручения. Разница в моменте кручения при крутильной жесткости $2 \cdot 10^6$ Н·м/рад и $1,0 \cdot 10^6$ Н·м/рад составляет 4,3 кН·м. Существенное снижение крутящего момента в шарнире объясняется тем, что при меньшей крутильной жесткости механизма блокирования большая часть нагрузки кручения в раме перераспределяется на участок между колесами технологического модуля и местом установки манипулятора. Однако при меньшей крутильной жесткости механизма блокировки отрыв колеса технологического модуля наблюдается при меньшей массе поднимаемых сортиментов.

- 1) $C_{ш}=2 \cdot 10^6$ Н·м/рад; 2) $C_{ш}=1,75 \cdot 10^6$ Н·м/рад; 3) $C_{ш}=1,5 \cdot 10^6$ Н·м/рад;
4) $C_{ш}=1,25 \cdot 10^6$ Н·м/рад; 5) $C_{ш}=1,0 \cdot 10^6$ Н·м/рад; 6) $C_{ш}=0,5 \cdot 10^6$ Н·м/рад

Рис. 2 – Нагруженность шарнира сочленения полурам на погрузочных операциях при вылете манипулятора 5,3 м и равномерном поднимании пачек сортиментов различной массы

Отрыв колес технологического модуля форвардера от поверхности движения сопровождается увеличением интенсивности нарастания крутящего момента в шарнире до 4,15 раз. Для порожнего форвардера при крутильной жесткости механизма блокирования $0,5 \cdot 10^6$ Н·м/рад и вылете манипулятора равном 5,3 м отрыв происходит при массе поднимаемых сортиментов 493 кг.

Снижая жесткость механизма блокирования, для области работы без потери устойчивости технологического модуля, можно уменьшить действующие моменты кручения в шарнире до 1,32 раза. Для этого на типичной погрузочно-разгрузочной операции при увеличении массы поднимаемых сортиментов от 400 кг до 900 кг необходимо пропорционально изменять жесткость механизма блокирования от 500 кН·м/рад до 2000 кН·м/рад. При этом учитывается, что в момент разгона и торможения при подъеме и опускании сортиментов, действующие динамические грузовые моменты манипулятора могут значительно превышать статическую величину. При опускании сортиментов массой 600 кг со скоростью 0,6 рад/с в момент торможения в конструкции форвардера возбуждается колебательный процесс. Коэффициент динамичности грузового момента манипулятора при

времени торможения равно $0,1$ с составляет $2,18$ – $2,3$, при увеличении времени торможения до $0,2$ с коэффициент динамичности не превышает $1,64$, а при времени торможения $0,6$ с – $1,22$. Изменение коэффициентов динамичности момента кручения в шарнире сочленения в зависимости от массы погруженных сортиментов носит нелинейный характер. В процессе торможения происходит отрыв колеса технологического модуля от поверхности движения и происходит интенсивное увеличение динамической составляющей момента кручения в шарнире.

В процессе возрастания момента кручения происходит депланация поперечного сечения шарнира на угол до 15° , что связано с деформациями колес технологического и энергетического модуля и ограниченной крутильной жесткостью механизма блокирования. Это учтено при моделировании напряженно-деформированного состояния шарнира сочленения полурам форвардера. В процессе моделирования массовые параметры опускаемой пачки сортиментов выбирались таким образом, чтобы обеспечить номинальное значение грузового момента брутто манипулятора (50 кН·м) на вылетах от $3,6$ м до $5,4$ м. По мере сокращения вылета стрелы манипулятора масса опускаемой пачки сортиментов увеличивалась. Время торможения пачки сортиментов варьировалось от $0,1$ с до $0,6$ с. Начальная угловая скорость манипулятора перед торможением – $0,6$ рад/с.

Заключение

Коэффициент динамичности грузового момента манипулятора соответствует большей загруженности грузовой платформы сортиментами, а больший коэффициент динамичности крутящего момента в шарнире полурам – меньшей загруженности платформы. В момент торможения манипулятора при опускании сортиментов коэффициенты динамичности момента кручения в шарнире сочленения составляет $2,42$ – $2,91$ при времени торможения $0,1$ с, $1,69$ – $1,9$ при $0,2$ с и $1,22$ – $1,24$ при времени торможения $0,6$ с.

На основе проведенных исследований разработаны рекомендации по рациональным режимам работы погрузочно-транспортной машины, снижающим ее динамическую нагруженность:

- максимальную скорость подъема стрелы манипулятора форвардера 4К4 на типичной погрузочно-разгрузочной операции (вылет манипулятора $5,3$ м, масса сортиментов 500 кг) рационально ограничить величинами: $0,7$ рад/с при расстоянии трелевки 150 м и $0,55$ рад/с при расстоянии трелевки 450 м.

- для обеспечения последнего режима работы требуется мощность привода гидроцилиндра подъема стрелы, равная 36 кВт при разгоне и $29,6$ кВт при равномерном поднимании сортиментов.