СНИЖЕНИЕ НАТЯГА В СОЕДИНЕНИЯХ ВАЛ – СТУПИЦА ПРИ ВРАЩЕНИИ

Студент— Кипцевич А.В., 33 тс, 2 курс, ФТС
Научный
руководитель— Мисуно О.И., к.т.н., доцент
УО «Белорусский государственный аграрный технический университет», г. Минск, Республика Беларусь

Расчет соединений вал – ступица с гарантированным натягом основывается на теории толстостенных цилиндров. Особенностью расчетной схемы толстостенных цилиндров в сравнении с тонкостенными является необходимость учета изменения окружных и радиальных напряжений по толщине стенки.

Представим соединение вал (диаметр $d_{\rm s}$) – ступица (наружный диаметр $d_{\rm H}$) (рисунок 1). Длину ступицы примем l. Материал вала и ступицы одинаковый, однородный и упругий. В посадках с гарантированным натягом создается давление p_{κ} между валом и ступицей при сборке соединения. Это достигается за счет того, что внутренний диаметр ступицы $d_{\rm вн}$ выполняется меньше диаметра вала $d_{\rm s}$. Разность диаметров посадочных поверхностей наружной и внутренней детали называется натягом (рисунок 1). Сборка производится нагревания соединения путем ступицы охлаждения в жидком азоте вала, иногда просто запрессовывают одну деталь в другую с применением смазки. После выравнивания посадочных поверхностях деталей температур на давление p_{κ} , называемое контактным. Если длина соединяемых то контактное давление одинакова, распределяется по посадочной поверхности.

Вычисление величины контактного давления возникающего при посадке с натягом ступицы на вал является статически неопределимой. Возникающее в сопряжении сплошного вала и ступицы контактное давления при посадке с натягом определяется по формулс [1]:

$$p_{\kappa} = \frac{\Delta E \left(d_{\kappa}^2 - d_{\kappa}^2\right)}{2 d_{\kappa} \cdot d_{\kappa}^2},\tag{1}$$

где Е – модуль упругости материала деталей соединения.

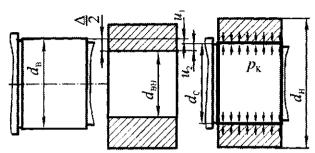


Рисунок 1 - Схема соединения вал - ступица с гарантированным натягом

При посадке с гарантированным натягом в результате действия контактного давления диаметр вала $d_{\rm s}$ уменьшится и его точки на контактной поверхности получат отрицательное перемещение $u_{\rm l}$, а внутренний диаметр ступицы $d_{\rm вн}$ увеличится и ее точки на контактной поверхности получат положительное перемещение $u_{\rm l}$ (рисунок 1). Величины этих перемещений определяются по формулам[1]:

$$u_{1} = -\frac{p_{K}d_{B}}{2E_{1}} \cdot (1 - \mu), \qquad (2)$$

$$u_{2} = \frac{p_{R}d_{B}}{2E(d_{H}^{2} - d_{B}^{2})} \cdot ((1 - \mu)d_{B}^{2} + (1 + \mu)d_{H}^{2}),$$
 (3)

где и - коэффициент Пуассона материала вала и ступицы.

Составим необходимое для раскрытия статической неопределимости уравнение совместности перемещений в виде

$$u_2 + (-u_1) = \frac{\Delta}{2}. (4)$$

В окрестности произвольной точки ступицы выделим бесконечно малый элемент, ограниченный двумя радиальными сечениями, двумя цилиндрическими поверхностями радиусами r и r+dr, двумя продольными плоскостями, расположенными одна по отношению к другой под углом d (рисунок 2).

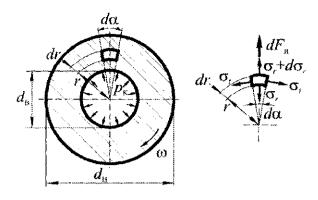


Рисунок 2 - Схема нагружения ступицы

На гранях элемента, показанного на рисунке 2, действуют напряжения, величины которых равны [1]:

$$\sigma_{t} = \frac{p_{\kappa} d_{\rm B}^{2}}{d_{\rm H}^{2} - d_{\rm B}^{2}} \left(1 + \frac{d_{\rm H}^{2}}{4r^{2}} \right), \tag{5}$$

$$\sigma_{r} = \frac{p_{R}d_{B}^{2}}{d_{II}^{2} - d_{B}^{2}} \left(1 - \frac{d_{H}^{2}}{4r^{2}} \right), \qquad (6)$$

где r — текущий радиус, расстояние от рассматриваемой точки до оси цилиндра;

 σ_t – окружное напряжение;

σ, - радиальное напряжение.

При вращении соединения с угловой скоростью ω на выделенный элемент (рисунок 2) будут действовать силы обусловленные радиальными напряжениями σ_r , окружными напряжениями σ_r , и сила инерции, равная

$$dF_{_{\rm R}} = \frac{\gamma}{g} lr \, d\alpha \, \omega^2 r \, dr \,, \tag{7}$$

где ү – удельный вес материала;

g – ускорение свободного падения.

Следовательно, при вращении соединения в результате действия силы инерции будет происходить перемещение точек посадочной поверхности вала и ступицы, соответственно, равные

$$u_{\text{in}} = \frac{\gamma \omega^2 d_{\text{B}}^3}{32 E g} (1 - \mu),$$
 (8)

$$u_{2\mu} = \frac{\gamma \omega^2 d_{\rm s}}{32Eg} \left((1 - \mu) d_{\rm s}^2 + (3 + \mu) d_{\rm h}^2 \right), \tag{9}$$

Тогда, с учетом перемещений u_{1u} и u_{2u} уравнение совместности перемещений представится в виде

$$u_2 + (-u_1) + u_{2n} + (-u_{1n}) = \frac{\Delta}{2}. \tag{10}$$

Подставляя в (10) выражения (2), (3), (8), (9) получим

$$u_{2} - u_{1} = \frac{\Delta}{2} - u_{2\mu} + u_{1\mu} =$$

$$= \frac{\Delta}{2} - \frac{\gamma \omega^{2} d_{B}}{32 Eg} \left((1 - \mu) d_{B}^{2} + (3 + \mu) d_{H}^{2} \right) + \frac{\gamma \omega^{2} d_{B}^{3}}{32 Eg} (1 - \mu)$$
(11)

вращении соединений натягом пол лействием центробежных сил давление посадочной контактное на поверхности уменьшится и при значительной частоте вращения может стать равным нулю. Тогда и натяг в соединении также будет равен нулю $u_2 - u_3 = 0$. Приравнивая правую часть выражения (11) к нулю, определим частоту вращения соединения, при которой натяг станет равным нулю, т.е. освобождающую частоту вращения

$$\omega_{\text{OCB}} = 4\sqrt{\frac{\Delta Eg}{\gamma d_{\text{B}}d_{\text{H}}^2(3+\mu)}}.$$
 (12)

Проектируя соединения вала и ступицы с гарантированным натягом необходимо выполнить его расчет таким образом, чтобы частота действительная вращения была на 15 – 30% меньше освобождающей частоты вращения.

1. Подскребко, М.Д. Сопротивление материалов: учебник / М.Д. Подскребко. – Минск: Выш. шк., 2007. – 797 с.: ил.