

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени
политехнический институт,
канд. техн. наук, доцент А.П.ПОЛЯНИЧЕВА

МЕТОДИКА СОСТАВЛЕНИЯ СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА В
ТЕХНИЧЕСКИХ В/ЗАХ С УЧЕТОМ ЕСКД

В учебном процессе сборочные чертежи должны содержать все данные для составления рабочих чертежей деталей и сборочных единиц: минимальное количество изображений, по которым можно представить форму детали, обозначение, основную надпись и спецификацию.

После того, как студент получит полное представление об устройстве, назначении и принципе действия изделия, можно приступить к выполнению задания в следующем порядке: составить схему по ГОСТу 2.101-68, снять эскизы деталей и сборочных единиц, выполнить сборочный чертеж.

Схема-документ, на котором показывается в виде условных изображений или обозначений составные части изделия и связи между ними. На эскизах соблюдаются правила и условности машиностроительного черчения. По схеме и эскизам составляется спецификация на отдельных листах II формата по ГОСТу 2.108-68. Составление сборочного чертежа рекомендуется начинать с выбора масштаба. Вычерчиваются наиболее крупные (корпус), затем сопряженные детали. Номера позиций наносятся в соответствии со спецификацией по ГОСТу 2.108-68. На чертеже проставляются габаритные, установочные и присоединительные размеры. Основная надпись на эскизах и сборочном чертеже выполняется по форме 1, на спецификации - по форме 2 и 2а ГОСТ 2.104-68. В основной надписи учебно-сборочного чертежа в графе "литеры" желательнее ставить индекс "у".

Обозначение составных частей изделия введено условно, записы-

вается оно так: порядковый номер сборочной единицы; номер детали, входящей в изделие. Обозначение пятой детали из 50 задания будет 050.005, а сборочный чертеж, в который входит указанная деталь - 050.000СБ. СБ - шифр сборочного чертежа. Обозначение сборочных единиц, входящих в изделие, должны заканчиваться нулем, например: 050.010; 050.020 и т.д.; детали, образующие эту сборочную единицу, будут иметь номера: 050.011; 050.012 и т.д.

Допускается совмещать сборочный чертеж и спецификацию при выполнении на листе формата II (ГОСТ 2.301-68), при этом порядок записи сохраняется по форме I ГОСТ 2.108-68. Сборочному чертежу, совмещенному со спецификацией, шифр не присваивают.

Наименование каждого раздела (документация, сборочные единицы, детали, стандартные изделия, материалы) указывают в виде заголовка и подчеркивают. После каждого раздела спецификации необходимо оставлять несколько свободных строк (2-3) для дополнительных записей. В разделе "Материалы" указывается общее количество материалов (припой, клей, электрод для сварки и т.д.) на одно специфицируемое изделие с указанием единиц измерения в графе "Примечание".

Доцент Б.П.СКВОРЦОВ,
Ст.преподаватель Е.М.ГАЛКИН

МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ ТЕКУЩЕЙ УСПЕВАЕМОСТИ ПО КУРСУ
"СОПРОТИВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ"

Ленинская формула пути познания объективной реальности указывает, что путь познания идет от живого созерцания к абстрактному мышлению, а от него -- к практике.