Для тех, кто проявляет интерес к научно- исследовательской работе по тематике лаборатории ультразвука кафедры физики, создани условия для проведения исследований под руководством научных сотрудников лаборатории. Мы считаем, что непосредственное участие студентов в выполнении научных исследований, кроме образовательного, имеет большое воспитательное значение.

Белорусский ордена Трудового Красного Знамени политехнический институт, канд.техн.наук, доцент И.В.ВЕНДИКОВ

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА ГЛАВНОГО ВИДА ПРИ СОСТАВЛЕНИИ ЧЕРТЕЛЕЙ

В соответствии с ГОСТ 2.305-68 ЕСКД в качестве главного вида принимается изображение на фронтальной плоскости проекции, дающее наисолее полное представление о форме и размерах предмета.

Студенту трудно выделить из множества изображений одно, обладающее именно этим качеством, так как в настоящее время нет достаточно объективного критерия. Настоящая работа посвящена выбору и
теоретическому обоснованию такого критерия для использования при
составлении чертежей деталей. Основным показателем, характеризурщим изображения на этих чертежах, является степень обратимости.
Последняя характеризует, какур часть поверхности изделия можно изготовить и проконтролировать по данным, содержащимся на том или
ином изображении чертежа в совокупности с техническими требованиями.

Полностью обратимым будет изображение поверхности, по которому ■можно установить закон изменения всех элементов определителя. Степень обратимости тем меньше, чем меньше на изображении сведений об элементах определителя.

Обозначим степень обратимости изображения через \mathcal{K} , тогда $\mathcal{K} = \frac{\mathcal{Z}}{\mathcal{A}}$,

где L - минимальное количество элементов определителя, задающих поверхность;

Z - количество элементов определителя на данном изображении поверхности с известными законами изменения их.

Нестря на множество вариантов расположения элементов определителя относительно плоскостей проекций, степень обратимости имеет только три значения: $\mathcal{H}_{0}=0$; $\mathcal{H}_{0,5}=0.5$; $\mathcal{H}_{1}=1$.

Так как поверхность любой детали, как правило, можно расчленить на более простые поверхности, то степень обратимости каждой из проекций можно представить как среднее арифметическое \mathcal{K} всех этих поверхностей, т.е. $\frac{\sum m \mathcal{K}}{\sum m}$

Далее задача сводится к тому, чтобы из имеющихся изображений выбрать такое, для которого **ксум** наибольшее. Для этого необходимо решить неравенство, полученное на основании теоретических исследований автора:

 $K_{cym} > K_{cym}^{H} > K_{cym}^{Cym}$, ecau $0.5 (m_{0.51} + m_{0.53}) + m_{14} + m_{12} > 0.5 m_{12} + m_{0.53} > 0.5 (m_{0.5} + m_{12}) + m_{0.53} + m_{0.4}^{0.5} + m_{12} - m_{12}^{0.5}$