на (начальной влажностью и начальной температурой). Приводятся формулы предельной точности.

Рассмотрена структура микропроцессорного регулятора и программное обеспечение для него. Общее программное обеспечение включает редактор текста, перемещающий Ассемблер, компоновщик, супервизор ввода-вывода. Специальное программное обеспечение (СПО)
производит управление объектом. Микропроцессор берет на себя как
управление процессом, так и служебные функции: включение и отключение оборудования, перевод его в рабочий режим, контроль аварийных ситуаций, аварийные отключения. СПО ориентировано как на автономную работу, так и на работу в составе многомашинной системы
управления верноочиотительно-сушильным комплексом. СПО построено
по модульному принципу. Каждой функции системы отвечает отдельная
программа — функциональный модуль. Предусмотрены также модули
управления (модуль супервизора задач), обработки прерываний и др.

Применение оптимального регулятора, реализованного на микропроцессорной основе позволяет существенно повысить качество выпускаемой продукции при одновременном улучшении экономических показателей.

VIK 631.365.221681.325.5-181.4+681.513.6

Коренькова Г.А. (ЖСХИ) Раженков Е.Т. (ЖЭГИ им.В.И.Ульянова (Ленина))

АДАПТ ИВНАЯ МИКРОП РОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ БАРАБАННОЙ ЗЕРНОСУШИЛКОЙ

Барабанные верносушилки (БЗС) получили широкое распространение в сельском жозяйстве нашей страны. В настоящее время промышленность приступила к серийному выпуску БЗС производительностью
8 т/час с повышенными технико-эксномическими показателями (ТЭП).
Дальнейшее улучшение ТЭП овязано с применением микропроцессорных
управляющих оистем (МПСУ). Можно назвать следующие основные направления применения МПСУ применительно к БЭС: а)создание высокоэффективных систем регулирования БЭС, обеспечивающих максимальную
производительность сущилки при минимуме удельных затрат топлива
и ручного труда операторов и, естественно, при выполнении задан-

**жых** агротехнических требований; б)автоматизация вспомогательных технологических операций при сушке; в)полная автоматизация  $\mathbb{B}\mathfrak{D}$ , что явится одним из этапов на пути к безлюдной технологии послеуборочной обработке зерна.

БЭС является весьма сложным объектом, управления (СУ) с распределенными параметрами. К этому следует добавить тот факт, что при изменении вида сушимого материала или при изменении уставок и режимов сушки динамические свойства БЭС как ОУ также меняются. Следовательно, для управления БЭС необходимы собтветствующие по сложности системы регулирования. Однако до появления микропроцессоров такие регуляторы были экономически не оправданы, поэтому практика регулирования БЭС ограничивалась относительно простыми структурами систем управления.

МПСУ, особенно МПСУ, подготовленные для выпуска в 12- й пятилетке, практически снимают ограничения на уровень сложности алгоритиов управления, что ставит перед исследователями две крупные задачи: создание более адекватных моделей БСС как СУ и разработка новых отруктур регуляторов (управляющих алгоритмов).

В первой части доклада рассматриваются существующие модели БЗС как ОУ. Приводятся результаты численного моделирования БЗС и сравнение с результатеми экспериментов. Показывается, что наиболее точное описание удается получить в случае, когда модель БЗС содержит систему из 6-ти уравнений в частных производных параболического типа. Эта модель учитывает также влияние массы барабана БЗС и эффекты перемешивания зерна в барабане на динамику процесса сушки. Несмотря на сложность такой модели, предложены эффективные методы исследования полученной системы уравнений и выполнено исследование влияния тех или иных упрощений модели на соответствие теории и эксперимента. Приводятся примеры переходных процессов при сушке ряда культур в различных режимах.

Во второй части доклада рассматриваются адаптивные алгоритмы управления БЗС. Целесообразность введения адаптации в алгоритмы управления БЗС вызвана целым рядом обстоятельств. Во-первых, как отмечается в первой части доклада, параметры БЗС как ОУ существенным, иногда непредсказуемым образом меняются в зависимости от типа (вида) зерна. Во-вторих, количество измерительных приборов, главным образом, влагомеров по техническим и экономическим сообра-

жениям ограничено. Оговда возникает дополнительная неопределенность в определении состояния процесса сужки. Наконец, как известно, применение адаптивных алгоритмов управления во многих случаях позволяет применить более простур модель СУ, что в итоге уменьшает требования к быстродействию и объему памяти микропроцессора, а также упрощает математическое обеспечение МПСУ.

Структура адаптивного регулятора процессом сушки зерна в БЗС включает в себя двумерный регулятор с подстраиваемыми параметрами, подстраиваемую модель объекта, группу оптимальных фильтров и блок вычисления оптимальных настроек регулятора. Регулятор воздействует на величину подачи топлива в теплогенератор и на величину подачи верна в БЗС. Основными измеряемыми величинами являются влажность и температура зерна на входе и выходе барабана, а также температура агента на входе и выходе БЗС. Предусмотрена везможность включения в контур управления значений влажности агента на входе и выходе. Адаптивная система реализована на базе микро-ЭВМ "Электроника 60М". Исходной информацией для МПСУ является задание на влагосъем (или на конечную влажность), а также код марки сушимого материала. Приводятся результаты исследования адаптивной системы управления БЗС и сравнение с известными (неадаптивными) системами регулирования.

**YAK 681.513.6:** 681.325.5-181.4:631.234

Раженков Е.Т. (ЛЭТИ им. Ульянова (Ленина) Арутинян Б.А. (НИПТИМЭХХ НЭ РСФСР)

АДАПТИВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ КЛИМАТОМ ТЕПЛИЦ НА БАЗЕ МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ СИСТЕМИ УВК-2

В существовавших до настоящего времени системах управления климатом теплиц содержатся, как правило, локальные регуляторы отдельных каналов: температуры воздуха в рабочем пространстве, влажности воздуха, полива и т.д. Регуляторы имеют фиксированную настройку коэффициентов усиления, а учет взаимодействия каналов в регулирующих алгоритмах не предусматривался.

Однако, в связи с развитием микропроцессорной техники, все более широкое применение начинают получать адаптивные методы управ-