

МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ СТУДЕНТОВ С ВЫПУСКОМ ПРОДУКЦИИ

Принятое ректоратом решение об одновременном выпуске изделий при прохождении студентами II курса учебной практики по кафедре "Технология металлов" (курс "технология конструкционных материалов") поставило одновременно и методическую задачу, связанную с необходимостью сочетания процесса обучения с производственным циклом изготовления.

В процессе учебной практики технология выпускаемых изделий должна содержать операции, освоение которых заложено в программе практики. При этом операции разбиваются на переходы, за которыми закрепляются рабочие места, оснастка, мерительный и режущий инструмент, а также необходимая документация, плакаты и образцы. Таким образом, рабочие места формируются на весь технологический маршрут изготовления изделий вплоть до консервации и упаковке готовой продукции.

При первом распределении работ мастер производственного обучения (ст. мастер) расставляет студентов по рабочим местам в соответствии со списком, где студент знакомится с технологической документацией, чертежом или эскизом перехода, сверяет количество и качество имеющихся заготовок, знакомится с приемами выполнения работы на этом переходе по имеющимся плакатам и образцу готовой продукции. При необходимости демонстрацию приемов работы производит мастер производственного обучения (ст. мастер). Приступив к выполнению перехода студент осваивает его во всех подробностях путем изготовления установленной партии деталей (по количеству имеющихся заготовок на данный переход). Наличие необходимого специального мерительного и контролирующего инструмента, а также подробное описание технологического перехода не позволяет студенту сделать бракованную продукцию.