

4. Машины и оборудование для цехов и предприятий малой мощности по переработке сырья: Каталог ч. I. Разд. I-4. - М.: Информагротех., 1991.
5. Методические указания по разработке общесоюзных систем оборудования для перерабатывающих отраслей АПК на 1996-2005 годы. - М.: ГОСНИТИ, 1990.
6. Номенклатурный каталог НКСХ - 90. Электрооборудование, выпускаемое электротехнической промышленностью и рекомендуемое для применения в сельском хозяйстве. - М.: Информэлектро, 1990.
7. Программа энергосбережения в агропромышленном комплексе Республики Беларусь до 2000 года. - Мн.: Академия аграрных наук РБ, 1993.
8. Сельская энергетика Республики Беларусь. Проспект-каталог. Под ред. А.К.Сигаева. - Мн.: ПО "Белагропромэнерго", 1995.
9. Табель оснащённости машинами и оборудованием предприятий "Сельхозэнерго" и хозяйств /ВНИИПТИМЭСХ, Мн.: Колос, 1984.
10. Электротехническая и энергетическая продукция объединений и предприятий ПО "Белагропромэнерго", Каталог, - Мн.: ПО "Белагропромэнерго", 1992.
11. Электротехническая продукция для агропромышленного производства. - М.: НИИэлектропривод, 1991.

УДК 637.125.002

Н.П.Малашенко, С.С.Ходыко, кандидаты технических наук;

В.М.Колончук, инженер

ИССЛЕДОВАНИЕ МОЙКИ СОСКОВОЙ РЕЗИНЫ ДОИЛЬНЫХ АППАРАТОВ

Задача интенсификации технологического процесса очистки сосковой резины доильных аппаратов существующих доильных установок решена при исследовании и разработке моечной машины путем улучшения кинематических параметров ее рабочего органа.

Институтом разработан технологический процесс с использованием установки для мойки сосковой резины доильных аппаратов и их деталей на участке техобслуживания станции технического обслуживания Логойской райагропромтехники, который заключается в следующем: заполняются ванны моющим раствором, в сетчатые каркасы укладываются изделия, подлежащие очистке или при необходимости расконсервации, сетчатые каркасы устанавливаются на платформы моющих секций машины и крепятся на них пружинными прижимами.

Техническая характеристика машины приведена в табл. I

Таблица I

Техническая характеристика

Наименование показателя и единицы измерений	Значение
Масса, кг	320
Продолжительность мойки, ч, не более	0,25
Продолжительность ополаскивания, ч, не более	0,01
Температура моющего раствора, °С	60±5

Принцип работы моечной машины заключается в использовании безреверсивного изменяющегося по направлению и времени движения рабочего органа, позволяющего интенсифицировать технологический процесс, снизив в 1,5 раза расход электроэнергии.

С целью улучшения технических показателей и кинематических параметров рабочего органа установки для очистки сосковой резины были установлены уровни варьирования температуры моющего раствора - 60 ± 5 °С; концентрация раствора - 5-20 г/л; средняя скорость движения изделий - 0,2-2,4 м/с; уровень раствора в секциях машины - 300-450 мм; продолжительность очистки - 300-900 с и угловая скорость кривошипа - 50-60 с⁻¹.

Установлено, что коэффициент полноты очистки (отношение количества смытых в машине загрязнений к их общему первоначальному количеству до очистки) равен единице по истечении 0,17 ч и 0,68 по истечении 0,06 ч.