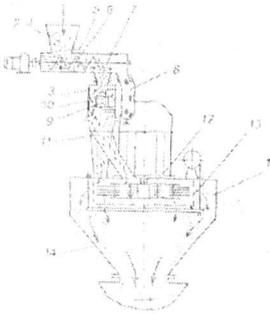


Рисунок-1 Функциональная схема дробилки вертикальной



1 – дробилка; 2 – питатель; 3 – сепаратор магнитный; 4 – воронка; 5 – задвижка; 6 – шнек; 7 – решетка; 8 – рукав; 9 – магнитная головка; 10 – отражатель; 11 – распределитель; 12 – ротор; 13 – сито; 14 – воронка

Очищенное зерно поступает в дробилку 1 через распределитель 11. Распределитель разделяет поток зерна на три части и направляет в зону действия молотков ротора 12. Ротор 12 ограничен с трех сторон ситом 13. В этой зоне зерно измельчается на частицы и воздушным потоком, создаваемый ротором, частицы выносятся в заситовое пространство, теряют скорость и оседают в воронке 14.

Из воронки 14 измельченное зерно поступает на транспортер, не входящий в состав дробилки.

Регулировка подачи зерна производится с помощью изменения частоты вращения шнека 6 питателя 2.

В результате проведенных испытаний установлено, что дробилка зерна вертикальная ДЗВ-5 обеспечивает технологический процесс измельчения в соответствии с требованиями технического задания и получены следующие показатели:

- производительность в час основного времени, т, на сите с диаметром отверстий, мм:

3	5
4	7,2
5	7,9
- удельный расход энергии, кВт·ч/т 7,2, 11,4
- однородность измельчения, % 70,5
- установленная мощность, кВт 55
- масса, кг 1200 2400x2400x3300
- габариты, мм

Дробилка зерна должна применяться в технологических линиях и установках для приготовления комбикормов и кормовых смесей в хозяйствах различной формы собственности. Ожидаемый годовой экономический эффект по результатам приемочных испытаний составил 9,2 млн., руб.; снижение затрат труда составило - 56%. приведенных затрат 40,7%.

ЛИТЕРАТУРА

1 Патент РБ № 793 опубл. 2003.03.30.

2 Протокол приемочных испытаний № 06-2005 от 4 марта 2005г.

УДК 637.117.004.5

О СОВЕРШЕНСТВОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОЛОЧНО-ТОВАРНЫХ ФЕРМ

Кольга Д. Ф.,

Сатожников Ф. Д., УО БГАТУ, г.Минск

Задачи, стоящие перед работниками сельского хозяйства Республики Беларусь по увеличению производства мяса и молока, можно успешно решить при широком внедрении механизации и автоматизации трудоемких процессов на животноводческих фермах и комплексах. Укрепление материально-

технической базы животноводства, высокие требования, предъявляемые к технической готовности фермского оборудования, предопределяют необходимость развития, укрепления подразделений, диагностики, технического обслуживания и ремонта.

Особую актуальность этот вопрос приобрел сейчас, так как существующий парк холодильных установок на молочно-товарных фермах как физически, так и морально устарел и не отвечает современным требованиям к такому типу оборудования. Переход на использование озонобезопасных хладагентов и их смесей, а также насыщение хозяйств дорогостоящим импортным оборудованием требует высокой квалификации по его обслуживанию. Степень автоматизации современной холодильной техники повышается в результате применения электронных систем. Использование микропроцессоров позволяет повысить ее универсальность, экономичность и надежность, а также улучшить технические характеристики. Вместе с тем устройство холодильных установок постоянно усложняется, что затрудняет поиск неисправностей. При определении дефектов используется портативная диагностическая аппаратура, а при выполнении ремонта помимо стандартных инструмента и приспособлений - еще и малогабаритное оборудование.

В настоящее время на рынках дальнего и ближнего зарубежья появилось специальное оборудование и аппаратура для диагностики неисправностей, проверки качества работы отремонтированной холодильной техники, а также для предотвращения выбросов хлорсодержащих хладагентов в атмосферу. Применение современных диагностических и измерительных приборов, оборудования, а также технических средств позволяет повысить качество ее ремонта и с большой точностью диагностировать причины отказов при их эксплуатации.

Определен необходимый перечень инструмента и оборудования для монтажа, обслуживания и диагностики холодильных машин.

Рекомендуемый перечень инструмента и оборудования для монтажа, обслуживания и диагностики холодильных машин:

1. Двухступенчатый вакуумный насос	МК-50DS
2. Электронные весы	WS-120
3. 4-х вентильный коллектор в комплекте с чемоданом и 4-мя шлангами длиной 90 см	2824-BC/247
4. Вакуумно-зарядная станция	CS-4D-522/00
5. Электронный течеискатель для хладонов CFC, HCFC, HCFC -	ITE-5750A-FP
6. Электронный термометр (от -55° до +149°)	DT-1620
7. Электронный термоанемометр	ITE-8060
8. Пост пайки	WKM-3
9. Цифровой тестор-клещи	ITE-8090
10. Цифровой прибор для диагностики герметичных компрессоров	2001
11. Станция утилизации и регенерации хладонов	MINI-R/II
12. Универсальная вальцовка для труб	525-F
13. Вальцовка с насадками для трубоблаширования	FST-275
14. Трубогиб	THB-368
15. Гидравлический трубогиб	HB-451
16. Труборез	TC-312
17. Храповой ключ с квадратами	RW-127
18. Пережимные клещи	VG-10
19. Универсальная гребенка для чистки ребер конденсаторов	FC-353
20. Универсальная ручка-гребенка для правки ребер конденсаторов	FC-351
21. Крутое телескопическое зеркало	MIR-2
22. Руммер-ручка	RTR-2
23. Кусачки для капиллярных трубок	CTP-1
25. Отвертка для удаления депрессоров с контейнером	MV-3813
26. Адаптер	Муфта «Ганзена»
27. Герметизирующий карандаш	L-11575