

Особенности монтажа электродвигательных исполнительных механизмов

С.С. Нефедов, ассистент, И.С. Шенделев, студент

УО «Белорусский государственный аграрный технический университет»

Электродвигательные исполнительные механизмы широко применяются в системах автоматизации в сочетании с разнообразной регулирующей и запорной трубопроводной арматурой (вентильями, кранами, задвижками, клапанами, заслонками и т.п.), с производственными механизмами или с технологическими агрегатами (компрессорами, насосами и т.п.) [1].

Монтаж электродвигательного исполнительного механизма для привода задвижки сводится к следующим операциям. Для установки задвижки на трубу к ней приваривают фланцы, после чего болтами крепят на предусмотренное место. Установка называется фланцевой. Она позволяет в любой момент демонтировать, проверить, отремонтировать или заменить устройство. Перед установкой задвижки следует проверить целостность фланцев, состояние и расположение уплотнительных колец между фланцами. Завершающим этапом установки задвижки является равномерное и плотное затягивание крепёжных болтов. Установка электропривода осуществляется следующим образом: на задвижку устанавливается специальная приводная втулка электропривода; проверяется положение электропривода и задвижки – их состояние должно быть одинаковым «открыто/закрыто»; устанавливается электропривод на задвижку (на втулку); закручиваются все соединительные болты.

Таким образом, монтаж электродвигательного исполнительного механизма, как правило, является достаточно простым и не требует высоких трудозатрат. При этом качество монтажа оказывает существенное влияние на эффективность работы электродвигательного исполнительного механизма.

Список использованной литературы.

1. Монтаж электрооборудования и средств автоматизации : учебник для студентов вузов, обучающихся по специальности 311400 "Электрификация и автоматизация сельского хозяйства" / А. П. Коломиец [и др.]. - Москва : КолосС, 2007. - 352 с.