

На основе проведенного анализа показателей таблицы 2 можно отметить, что данные коэффициенты ликвидности предприятия находятся ниже нормативных значений. Это свидетельствует о недостаточном количестве ликвидных средств, находящихся в распоряжении предприятия, которые могут быть использованы для покрытия краткосрочных обязательств. Несоответствие финансовых показателей предприятия требуемым значениям свидетельствует о его недостаточной конкурентоспособности.

На основе проведенного анализа производственно-хозяйственной деятельности ПУП «Калинковичский молочный комбинат» можно предложить следующие мероприятия по улучшению финансового состояния данного предприятия:

- полностью выполнять план производства и реализации продукции;
- не допускать нарушений ритмичности выпуска продукции и повысить ее качество;
- эффективнее использовать финансовые ресурсы.

Выполнение разработанных предложений является целесообразным и реализуемым исходя из располагаемых предприятием ресурсов и возможностей.

УДК 338.364

Н. Мороз

(Республика Беларусь)

Научный руководитель М.С. Назарова, к.э.н., доцент
Белорусский государственный аграрный технический университет

УПРАВЛЕНИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМИ СИСТЕМАМИ В СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

В рамках функционирования информационной системы, как основы для управления и повышения конкурентоспособности сельскохозяйственного предприятия, нами выделены основные показатели ее повышения:

- сокращение затрат и трудоемкости процессов технической подготовки и освоения производства новой продукции;
- улучшение показателей, связанных с внесением изменений в конструкцию и технологию;

- увеличение объемов продаж продукции, снабженных электронной технической документацией;
- повышение точности и оперативности стратегического и оперативного планирования;
- адаптивное и гибкое реагирование на спрос и новые желания потребителей;
- оптимизация материально-технического обеспечения предприятия;
- совершенствование структуры потоков информации и системы документооборота;
- освобождение персонала от рутинной работы за счет ее автоматизации.

Информация, в которой нуждается менеджмент предприятия по организации выпуска конкурентоспособной продукции, формируется информационной системой через объединение участников выпуска продукции в единую производственную цепочку с обеспечением условий санкционированного доступа к данным о продукции, материалах и технологиях.

Разработанная SCADA-система TRACE MODE уже более 20 лет с успехом применяется в автоматизации технологических процессов предприятий пищевой промышленности. На базе SCADA-системы разработаны современные АСУ ТП для всех отраслей пищевой и перерабатывающей промышленности страны. Действующая микроконтроллерная система управления, на основе ПЛК «ICP CON», предназначена для измерения и регулирования технологических параметров. Система разработана в пакете «Trace Mode» для автономного и/или комплексного использования в АСУ ТП (автоматизированных системах управления технологическими процессами в сфере пищевой промышленности).

SCADA TRACE MODE применяется в АСУ ТП:

- сахарных заводов (АСУ ТП процессов диффузии, очистки, дефекоосурации);
- производства комбикормов (автоматизация процессов дозирования по рецептурам);
 - элеваторов (автоматизация хранения и отпуска зерна);
 - спиртовых заводов (АСУ ТП спиртоприемки, ректификации спирта, розлива, купажа);
 - микроклимата овощехранилищ;
 - хладокомбинатов;

- производства соков;
- производства консервов (АСУТП автоклавов),
- хлебозаводов;
- жировых комбинатов.

Всемирная некоммерческая ассоциация MESA International подтверждает следующие показатели эффективности для промышленного предприятия при надлежащем внедрении и интеграции MES-систем:

- повышение общей производительности цеха на > 30 %;
- сокращение времени производственных циклов на > 45 %;
- сокращение незавершенного производства на > 24 %;
- сокращение времени на ввод данных на > 55 %;
- сокращение "бумажного" обмена между сменами на > 61 %.

По данным Объединенного института проблем информатики Национальной Академии Наук РБ, внедрение автоматизированных систем управления на производстве характеризуется целым рядом изменений:

- ускорением обработки заказа клиента – более чем в 12 раз;
- увеличением количества обрабатываемых заказов при том же количестве работников – на 50 %;
- уменьшением запасов годовой продукции, незавершенного производства материалов – в среднем на 28 %;
- уменьшением уровня неликвидов – на 70 %;
- увеличением среднего размера прибыли – в среднем на 5 %;
- управлением бизнесом на основе отчетности в режиме реального времени – на уровне 100 %.

Исследованиями установлено, что использование SCADA-систем при автоматизации процессов перерабатывающей промышленности обеспечивает увеличение годового объема выпуска продукции, снижение себестоимости продукции в результате сокращения расхода сырья, материалов, энергетических и трудовых затрат и увеличение выхода продукции.

Таким образом, проведение научно-технических и организационных мероприятий, направленных на интенсификацию производства, обеспечат стабильный рост экономического развития не только перерабатывающих предприятий, но и всей отрасли АПК.