

стве: материалы МНПК. Минск, РУП «Научно-практический центр НАН Беларуси по механизации сельского хозяйства», 17-19 октября 2007 г. – Минск, 2007. – В 2 т.: Т. 2. – С. 106-109.

УДК [(636.087.6+631.363):631.147]

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ КОМБИКОРМОВОГО ЦЕХА

А.Д. Селезнев, А.И. Пунько, В.И. Хруцкий, С.В. Гаврилович (РУП «НПЦ НАН Беларуси по механизации сельского хозяйства»)

Введение.

В условиях интенсивного ведения животноводства важное значение приобретает организация правильного использования сырьевых компонентов для приготовления комбикормов. Наиболее рационально и с высокой отдачей используются комбикорма, сбалансированные по протеину, аминокислотам, микроэлементам, витаминам и другим биологически активным веществам. Однако из-за отсутствия требуемых технических средств и оборудования значительное количество сырья для производства комбикормов используется неэффективно в виде кормосмесей и дробленого зерна.

В настоящее время значительная часть оборудования комбикормовых установок, работающих в хозяйствах, устарела и не отвечает современным требованиям, что снижает эффективность использования компонентов комбикормов и как следствие приводит к уменьшению эффективности получения животноводческой продукции. Назрела необходимость технического переоснащения и реконструкции этих комбикормовых установок с частичной или полной заменой оборудования.

Основная часть

В СПК "Луки-Агро" Кореличского района после реконструкции оборудования введена в эксплуатацию автоматизированная система управления технологическим процессом (АСУТП) комбикормового цеха.

Эта система, построенная на основе вычислительной сети и широкого спектра коммутирующих и измерительных уст-