

УДК 339.18

**ОРГАНИЗАЦИЯ СКЛАДСКИХ ПРОЦЕССОВ  
С ЭЛЕМЕНТАМИ ЛОГИСТИКИ**

*Студенты – Рыбалко М.С., 19 мо, 2 курс, ФТС;  
Яблонская В.А., 19 мо, 2 курс, ФТС*  
*Научный руководитель – Основин В.Н., к.т.н., доцент,  
зав. кафедрой*  
*УО «Белорусский государственный аграрный технический  
университет», г. Минск, Республика Беларусь*

На различных участках склада выполняются определенные логистические операции. Так, на участке разгрузки осуществляется механизированная и ручная разгрузка товаров из транспортных средств, в приемочной экспедиции, которая размещается в отдельном помещении склада, осуществляется приёмка прибывшего в нерабочее время по количеству мест и его кратковременное хранение до передачи в основной склад;

На участке приемки (размещается в основном помещении склада) - приемка товаров по количеству и по качеству (грузы на участок приемки могут поступать из участка разгрузки и из приемочной экспедиции);

На участке хранения (главная часть основного помещения склада) ведётся размещение груза на хранение, отборка груза из мест хранения;

На участке комплектования (размещается в основном помещении склада);

- формирование грузовых единиц, содержащих подобранный в соответствии с заказами покупателей ассортимент товаров;

В отправочной экспедиции:

- кратковременное хранение подготовленных к отправке грузовых единиц, организация их доставки покупателю;

На участке погрузки – погрузка товаров на транспортные средства (ручная и механизированная).

Общая схема технологического процесса на складе представлена на рисунке 1.

В основе технологии складского процесса лежит рациональное

построение, четкое и последовательное выполнение складских операций, постоянное совершенствование организации труда и технологических решений, эффективное использование подъемно-транспортного и технологического оборудования.

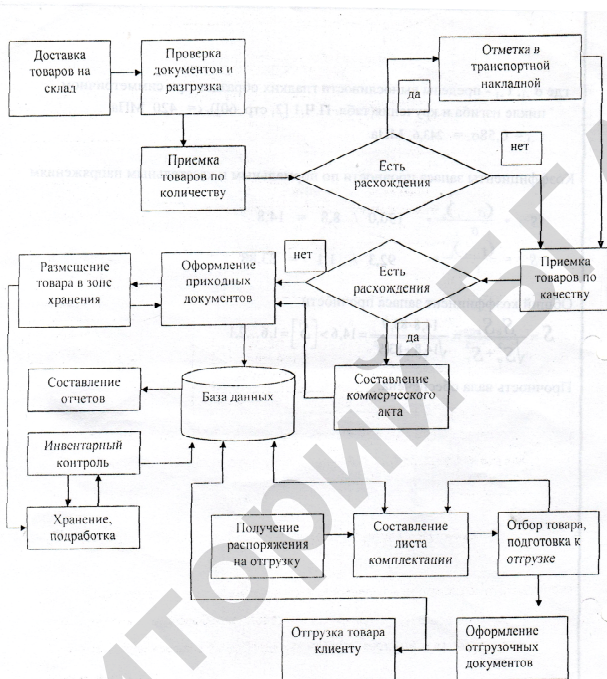


Рисунок 1 – Общая схема технологического процесса на складе

Правильно организованный технологический процесс работы оптового предприятия должен обеспечивать:

- четкое и своевременное проведение количественной и качественной приемки товаров;
- эффективное использование средств механизации погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ;
- рациональное складирование товаров, максимальное использование складских объемов и площадей, сохранность товаров и других материальных ценностей;
- выполнение требований по рациональной организации работы зала товарных образцов, складских операций по отборке товаров с

мест хранения, комплектованию и подготовке их к отпуску;

- четкую работу экспедиции и организацию централизованной доставки товаров покупателям;

- последовательное и ритмичное выполнение складских операций, которые способствуют планомерной загрузке работников склада, и создание благоприятных условий труда.

Существенным резервом повышения эффективности функционирования материалопроводящих систем является переход от традиционного разрозненного задач складирования и транспортировки к проектированию единых транспортно-складских процессов.

Сопряженность складского процесса с внешней средой достигается решением различных задач, значительная часть которых связана с обработкой материальных потоков на постах разгрузки и приемки товаров.

Список использованных источников:

1. Ганджинский, А.М. Логистика: учебник. / А.М. Ганджинский – М.: Издательско-торговая корпорация «Дашков и К<sup>о</sup>», 2012. – 534 с.

2. Майзнер Н.А. Складская логистика: учебное пособие; Российская таможенная академия, Владивостокский филиал. - Владивосток: ВФ РТА, 2009. – 204 с.

УДК 339.18

## **ДИНАМИКА СОСТОЯНИЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ТОВАРНЫМИ ЗАПАСАМИ В ПРОИЗВОДСТВЕ**

*Магистрантка – Пшенко А.А., ФТС*

*Студентка – Листопад П.В., 12 мо, 5 курс, ФТС*

*Научный руководитель – Основин В.Н., к.т.н., доцент,  
зав. кафедрой*

*УО «Белорусский государственный аграрный технический  
университет», г. Минск, Республика Беларусь*

*Сагайдакевич И.В., магистр техн. наук*

*РО «Белгроссервис», г. Минск, Республика Беларусь*

В Республике Беларусь по состоянию на 01.01.2015 года по республике насчитывалось 43 559 единиц тракторов различных марок, 10 616 плугов различных марок и модификаций, 3 425 комбинированных почвообрабатывающих агрегатов, 4 499 комбинированных