

нес-процессы. Так его складские помещения зонированы и движение товарно-материальных потоков оптимизировано.

В логистическом центре (системе) действует автоматизированная система управления, что позволяет оперативно решать проблемы и эффективно управлять товарно-материальными потоками. Данная система значительно повышает качество обслуживания клиентов и обеспечивает более согласованное взаимодействие с партнерами. В ближайшей перспективе предусмотрено внедрение компьютерного учета всех материальных ценностей. Это позволит своевременно отслеживать состояние и движение товарно-материального потока не только на макро и микро-экономическом уровне, но и в целом по региональным технологическим зонам.

В логистических системах предприятий процесс организации движения товарно-материальных потоков и представляет собой сложный механизм. Здесь, кроме учета логистических издержек на протяжении всей материалопроводящей цепи, выполняются и другие функции. В частности, заключаются договоренности на объемы товарно -материальных потоков, устанавливаются сроки их прохождения, определяются наиболее рациональные формы транспортного обслуживания, а также обозначаются места временного хранения товарных запасов.

Построение логистической системы в сельхозорганизациях основывается на экономических расчетах и научном обосновании, содержанием которого является:

Оптимизация затрат на производство и реализацию готовой продукции;

Организация товарно-материальных потоков в пространстве и во времени;

Экономия ресурсов на всех стадиях прохождения товарно-материальных потоков;

Рациональное использование производственных мощностей предприятия;

Внедрение инноваций, обеспечивающих развитие логистического сервиса.

Таким образом, логистика в агропромышленном комплексе является важнейшим экономическим механизмом, существенно повышающим эффективность деятельности предприятий агропромышленного комплекса Республики Беларусь.

УДК 361.371.621.311:636.51

ФЕРМА БУДУЩЕГО – ЭТО РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭНЕРГИИ И ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Самарин Г.Н., д.т.н., доцент,

ФГБОУ ВПО «Великолукская ГСХА», Россия

Современные технологии содержания животных предъявляют высокие требования к микроклимату в животноводческих помещениях. По мнению ученых, специалистов животноводства и технологов, продуктивность животных на 50–60 % определяется кормами, на 15...20 % – уходом и на 10...30 % – микроклиматом в животноводческом помещении. Отклонение параметров микроклимата от установленных пределов приводит к сокращению удоев молока на 10...20 %, прироста живой массы – на 20...33 %, увеличению отхода молодняка – до 5–40 %, уменьшению яйценоскости кур – на 30...35 %, расходу дополнительного количества кормов, сокращению срока службы оборудования, машин и самих зданий, негативно влияет на обслуживающий персонал, снижению устойчивости животных к заболеваниям [1, 2].

Фермы являются мощными источниками загрязнений окружающей среды и потребителями энергии: ежегодно из помещений животноводческих ферм РФ требуется удалить до 166 млрд м³ водяных паров, 39 млрд м³ углекислого газа, 1,8 млрд м³ аммиака, 700 тыс. м³ сероводорода, 82 тыс. т пыли, патогенную микрофлору [3].

Для удаления вредностей, образующихся в животноводческих помещениях Российской Федерации, на вентиляцию в 2004 году было израсходовано около 2 млрд кВт×ч электроэнергии, на обогрев помещений – 1,8 млрд кВт×ч, 0,6 млн м³ природного газа, 1,3 млн т жидкого и 1,7 млн т твердого топлива. Общие затраты энергии на микроклимат составляют до 3 млн т у.т. в год, что равняется 32 % всей энергии, потребляемой в отрасли животноводства [3].

Современные типовые отопительно-вентиляционные системы (ОВС) не обеспечивают создания нормативного микроклимата на фермах, так как они регулируют в основном температурный и влажностный режимы; их работа основана на кратности воздухообмена в помещении до 3–5 раз/ч, поэтому К.П.Д. использования теплоты внутреннего воздуха животноводческих помещений в зимний период не превышает 25...30 %, а в летний период не обеспечивают нормативной технологии содержания животных.

Несмотря на снижение общего потребления энергетических ресурсов в подотраслях животноводства сохраняется высокое удельное потребление энергии и других ресурсов на производство продукции, превышающее, по многим источникам показатели западных стран в 2,5...3,5 раза [4].

С другой стороны Интенсификация животноводства, создает предпосылки получения в больших количествах подстилочного и бесподстилочного навоза с влажностью 95...98 %. Применение необработанного навоза на полях в качестве органического удобрения, приводит к прямой угрозе загрязнения окружающей среды.

Поэтому после изучения соответствующей литературы и проанализировав приоритетное развитие того или иного направления по данному вопросу, мы остановились на биохимическом преобразовании органических отходов путем анаэробного сбраживания с получением сопутствующих продуктов – биогаза и высокопитательного органического удобрения (шлама). Переработка отходов сельского хозяйства в биогаз, по существующим технологиям позволит полностью заместить использование ископаемого топлива в этой отрасли.

Технологии утилизации навоза:

1. Традиционная технология – сбор навоза в навозохранилище, где он перегнивает в течение 90 дней и вывозится на поля, где складывается в бурты или разбрасывается на полях (весной и осенью). Недостатки: потери азота до 25 %; высокие затраты на транспортировку; большая длительность перегнивания навоза;
2. Компостирование – приготовление смеси (1 т навоза: 0,7 т торфа : 60 кг минеральных удобрений). Потери азота – до 5%, повышается питательная ценность удобрения. Недостатки: требуется компостирующий материал, время приготовления – 70 дней и более; при выгрузке скопившейся навозной массы из навозохранилища на компостплощадку она промерзает; не сбалансированность по группе удобрений: азот-фосфор-калий;
3. Получение биогаза и органического удобрения повышенной питательной ценности. Длительность процесса – 3...10 дней.

Поэтому в общем комплексе задач по экономии и эффективному использованию топливно-энергетических ресурсов одним из важных направлений является разработка и внедрение энергосберегающих технологий для создания микроклимата в животноводческих помещениях, уборки и утилизации навоза с получением из него дополнительной энергии.

Одним из вариантов решения задачи, является перевод фермы на замкнутые циклы (рисунок 1): по вентиляции и отоплению с очисткой и обеззараживанием воздуха; утилизации навоза с получением высокоэффективного удобрения и биогаза; производ-

ство на ферме из биогаза тепловой и электрической энергии, что ведет к более рациональному использованию энергии и улучшению экологической обстановки вокруг фермы.

Уборка и утилизация навоза (рисунок 1), где потери азота не превышают 5 %, осуществляется следующим образом: вначале навоз удаляется из помещения скребковыми транспортерами ТСН-160 и загружается в навозосборник, где происходит его отстаивание от посторонних механических включений. Из навозосборника насосом шнековым НШ-50-1 с измельчением исходная масса подается в реактор биогазовой установки, где навоз в анаэробных условиях (без доступа воздуха) сбраживается с выделением газа, который может использоваться в производственных и бытовых целях, а масса навоза после брожения (шлам) поступает на переработку, а затем вывозится на поля.

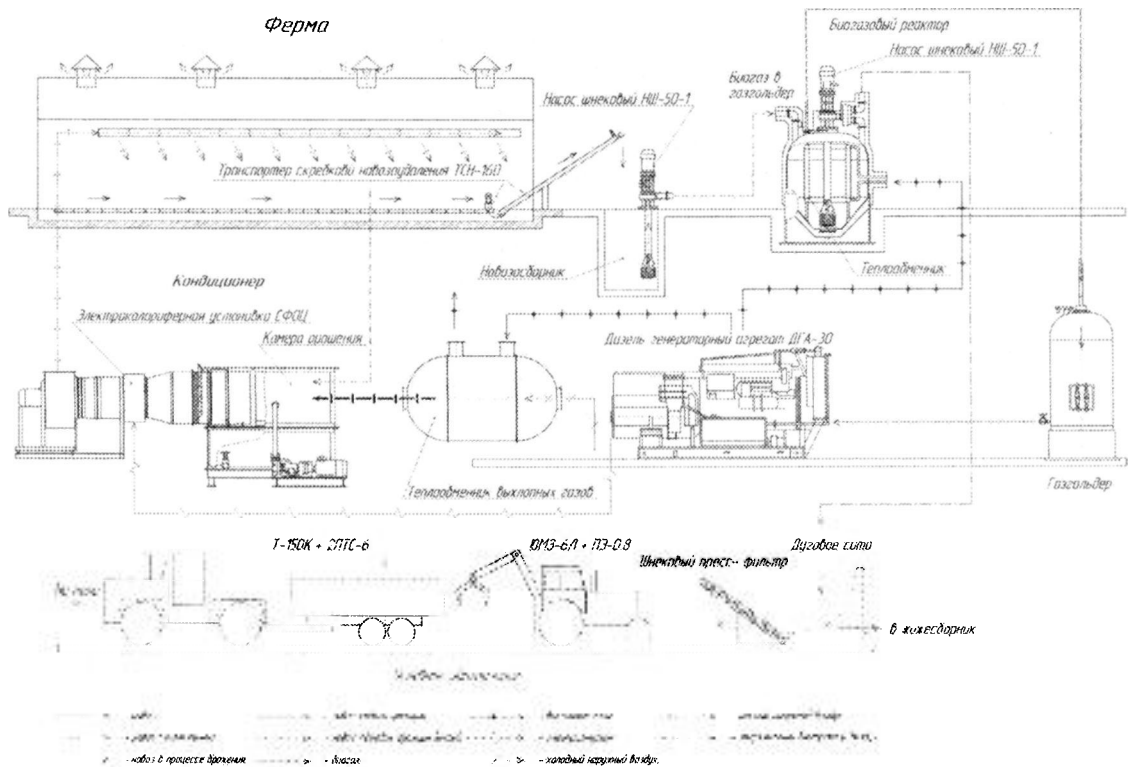


Рисунок 1 – Технологическая схема отопительно-вентиляционной системы, уборки и утилизации навоза с получением биогаза

Биогаз из газгольдера используется для производства тепловой и электрической энергии на дизель-генераторном агрегате ДГА-30, который работает на биогазотопливной смеси (6 кг дизельного топлива/ч на 10 м³/ч биогаза) при этом производится 52,8 кВт ч электрической энергии/ч, которая подается на электрокалорифер СФОЦ-60, где и подогревается наружный воздух, идущий на ферму.

Для повышения эффективности использования топлива в дизеле нами предлагается использовать дополнительно тепловую энергию выхлопных газов, для чего их направляют в разработанный нами рекуперативный теплообменник, где проходящий наружный воздух предварительно подогревается.

Также здесь используем разработанную нами ОВС, в которой наружный воздух в объеме 25 % от нормы засасывается через теплообменник. Затем данная смесь воздуха дополнительно смешивается еще с внутренним воздухом (до норматива) и поступает в

камеру орошения, где воздух очищается от вредных газов и пыли за счет их поглощения; потом он обеззараживается бактерицидными (ультрафиолетовыми) лампами разработанной нами установки и поступает на ТЭНы электрокалориферной установки СФОЦ, где нагревается, за счет чего уменьшается относительная влажность воздуха, и при помощи вентилятора посредством воздухораспределительной системы равномерно распределяется по помещению. Дополнительно в помещении для стабилизации температурного поля в станках с животными применен локальный обогрев; из помещения внутренний воздух удаляется через шахты естественной вентиляции [5].

Для практической реализации перечисленных тенденций необходимы определённые экономические предпосылки, обуславливающие способность биогаза конкурировать с природным топливом. Наличие таких предпосылок наиболее свойственно странам с интенсивным крупномасштабным характером животноводческих ферм.

Литература

1. Баланин В.И. Зоогигиенический контроль микроклимата в животноводческих и птицеводческих помещениях – Л.: Агропромиздат, 1988. – С 5.
2. Бароти И., Рафаи П. Энергосберегающие технологии и агрегаты на животноводческих фермах. – М.: Агропромиздат, 1988. – 227с.
3. Мишуков Н.П., Кузьмина Т.Н. Энергосберегающее оборудование для обеспечения микроклимата в животноводческих помещениях. Научный аналитический обзор – М.: ФГНУ «Росинформагротех», 2004. – 96 с.
4. Морозов Н.М. Резервы энергосбережения в животноводстве // Энергосбережение в сельском хозяйстве: труды 2-й Международной научно-технической конференции. – М.: ГНУ ВИЭСХ, 2000. – С. 35-38.
5. Самарин Г.Н. Энергосберегающая технология формирования микроклимата в животноводческих помещениях. – Дисс. ... д-ра. техн. наук: 05.20.02. – М.: ФГОУ ВПО МГАУ, 2009. – 358 с.