

вопросы организации труда специализированных отрядов по заготовке комбинированных объемистых кормов. Расчеты показывают, что затраты труда на заготовку I тонны корма, включая загрузку башенных хранилищ, могут быть снижены до 0,7 чел.-ч., а одно звено из 7 человек за летне-осенний период при сорокадвухчасовой рабочей неделе обеспечивает полностью заготовку объемистых кормов на стойловый период (220 дней) для 1670 дойных коров при сенажно-концентратном кормлении.

УДК 636.085.001.5

Э.Ф.Каптур

### МЕХАНИЗАЦИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КАРБАМИДНЫХ СМЕСЕЙ

Разработана технологическая линия ввода карбамида, карбамидного концентрата или других азотистых веществ синтетического производства в комбикорма для крупного рогатого скота и овец в комбикормовых агрегатах типа ОКЦ.

Линия состоит из бункера-накопителя, дозатора непрерывного действия, сборного шнека и смесителя.

Разработанная технологическая линия применена на Рогачевском межколхозном комбикормовом заводе Гомельской области.

Технологический процесс осуществляется в такой последовательности. Азотистые вещества подаются в бункер-накопитель, из которого они самотеком поступают в дозатор непрерывного действия МТД, установленный над сборным шнеком комбикормового агрегата.

Дозатор позволяет регулировать количество подаваемого компонента в зависимости от вида вводимого вещества и рецепта корма.

Из дозатора материал по направляющей течке поступает в сборный шнек агрегата, который перемещает его и другие компоненты корма в смеситель.

Приготовленный комбикорм подается в накопительный бункер. Из бункера комбикорма направляются на гранулирование и отпускаются потребителям.