

Особенности монтажа электропроводки в лотке**Студент – Петлицкий Д.В.****Руководитель – Богданович В.В.**

УО «Белорусский государственный аграрный технический университет»

Лотки применяются для открытой прокладки проводов и кабелей в помещениях, где по действующим правилам проводка в стальных трубах не обязательна, в электропомещениях, в проходах за щитами и панелями станций управления и переходах между ними, на технических этажах, в машинных залах и их подвалах, в насосных и компрессорных, а также для внутрицеховых проводок над станками. Электропроводки на лотках используются в помещениях с любой средой при условии использования проводов и кабелей, допустимых для этой среды.

Лотки защищают провода и кабели от повреждений и обеспечивают их многослойную прокладку. В лотках прокладываются провода и кабели с резиновой и пластмассовой изоляцией, с негорючими или не поддерживающими горение защитными оболочками. Используются два типа лотков: сварные и из перфорированных полос. В стенках лотков предусматриваются отверстия для крепления огнестойких перегородок, соединителей или ответвлений из других лотков при образовании лотковой трассы. Перемычки в сварных лотках имеют перфорацию для крепления к ним проводников. Для соединения в магистрали лотки обоих типов снабжены соответственно соединительными планками и угольниками с болтами. При пересечении трубопроводов лотки устанавливаются с таким расчетом, чтобы расстояние от трубопровода до ближайшего кабеля или провода было не менее 50 мм, а при пересечении трубопроводов с горючими жидкостями и газами – не менее 100 мм. При параллельной прокладке лотков и трубопроводов эти расстояния должны быть соответственно 100 и 250 мм. Лотки можно прокладывать вплотную к строительным основаниям, на сборных кабельных конструкциях с креплением к полкам специальными прижимами и на других опорных конструкциях, изготовляемых в мастерских из перфорированных полос и профилей. Для прокладки лотков закрепляют к строительным основаниям дюбелями, забиваемыми строительномонтажными пистолетами, распорными дюбелями или приваркой к закладным деталям и металлическим конструкциям. Монтаж лотков ведут индустриальным методом с предварительной сборкой секций в блоки в монтажно-заготовительных мастерских или в монтажной зоне с последующим подъемом их на проектные отметки.