

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
И ПРОДОВОЛЬСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Учреждение образования
БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Ремонт тракторов, автомобилей
и сельскохозяйственных машин»

В. П. Миклуш, В. Е. Тарасенко, П. Е. Круглый

ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО СЕРВИСА. КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

*Рекомендовано Учебно-методическим объединением
по аграрному техническому образованию
в качестве учебно-методического пособия
для студентов учреждений высшего образования
по специальности 1-74 06 03*

Ремонтно-обслуживающее производство в сельском хозяйстве

Минск
БГАТУ
2016

УДК 631.173.4(07)
ББК 65.321.9я7
М59

Рецензенты:
кафедра «Техническая эксплуатация автомобилей» БНТУ
(заведующий кафедрой, доктор технических наук,
профессор *В. С. Ивашко*);
заместитель директора Республиканского научного унитарного
предприятия «Институт системных исследований в АПК
Национальной академии наук Беларуси»,
доктор экономических наук, профессор *А. С. Сайганов*

Миклуш, В. П.
М59 Организация технического сервиса. Курсовое проектирование :
учебно-методическое пособие / В. П. Миклуш, В. Е. Тарасенко,
П. Е. Круглый. – Минск : БГАТУ, 2016. – 128 с.
ISBN 978-985-519-777-6.

Содержит методические рекомендации и нормативно-справочные материалы
для выполнения курсовой работы по дисциплине «Организация технического сервиса».
Предназначено для студентов специальности 1-74 06 03 Ремонтно-обслуживающее
производство в сельском хозяйстве, руководителей (консультантов) курсовых
и дипломных проектов и работ.

УДК 631.173.4(07)
ББК 65.321.9я7

ISBN 978-985-519-777-6

© БГАТУ, 2016

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	5
1. Тематика и объем курсовой работы.....	7
2. Основные принципы организации и параметры производственного процесса.....	9
2.1. Режим работы и годовые фонды времени.....	9
2.2. Принципы организации производственного процесса.....	11
2.3. Расчет параметров производственного процесса.....	12
3. Структура производственного процесса.....	16
4. Методика построения линейного графика согласования ремонтных работ.....	20
5. Организация производственного процесса ремонта в центральной ремонтной мастерской хозяйства.....	31
5.1. Расчет годового объема ремонтно-обслуживающих работ.....	31
5.1.1. Расчет количества ремонтов и технических обслуживаний тракторов и комбайнов.....	31
5.1.2. Расчет трудоемкости ремонтно-обслуживающих работ.....	39
5.1.3. Разработка календарного плана работ по ремонту и техническому обслуживанию тракторов и комбайнов.....	41
5.1.4. Распределение объемов работ между уровнями ремонтно-обслуживающей базы.....	45
5.1.5. Расчет годового объема работ ЦРМ.....	48
5.2. Организация производственного процесса в центральной ремонтной мастерской хозяйства.....	50
5.2.1. Режим работы и годовые фонды времени мастерской.....	50
5.2.2. Обоснование характера загрузки мастерской по месяцам года.....	50
5.2.3. Построение графика загрузки мастерской по объектам ремонта.....	51
6. Производственная структура ремонтной мастерской.....	55
7. Организация рабочего места.....	56
7.1. Обоснование средств технологического и организационного оснащения рабочего места.....	57
7.2. Разработка планировки рабочего места.....	58
7.2.1. Эргономические основы планировки рабочего места.....	58
7.2.2. Анализ и проектирование планировки рабочего места.....	68

7.2.3. Обслуживание рабочих мест.....	69
7.2.4. Разработка паспорта рабочего места.....	70
8. Оформление пояснительной записки.....	71
8.1. Общие требования.....	71
8.2. Титульный лист.....	71
8.3. Содержание.....	71
8.4. Текстовый материал.....	72
8.5. Заключение.....	78
Список литературы.....	79
Приложения.....	81
Приложение А.....	82
Приложение Б.....	84
Приложение В.....	86
Приложение Г.....	89
Приложение Д.....	91
Приложение Е.....	92
Приложение Ж.....	93
Приложение И.....	94
Приложение К.....	95
Приложение Л.....	96
Приложение М.....	97
Приложение Н.....	98
Приложение П.....	99
Приложение Р.....	101
Приложение С.....	102
Приложение Т.....	110
Приложение У.....	111
Приложение Ф.....	112
Приложение Х.....	113
Приложение Ц.....	116
Приложение Ш.....	117
Приложение Щ.....	123