

ВОПРОСЫ ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ РЕМОНТА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

*СУСЛОВ В. П.,
кандидат технических наук;*

*ДОРОНИН В. И.,
инженер*

ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ

В директивах XXIII съезда КПСС предусматривается дальнейшее развитие ремонтной базы сельского хозяйства, оснащение ремонтных предприятий металлорежущими станками, ремонтно-технологическим оборудованием и приборами, внедрение индустриальных методов ремонта и на основании этого улучшение качества и снижение стоимости ремонтных работ.

Затраты на запасные части достигают 60—65% от затрат на ремонт машин. Количество потребляемых запасных частей увеличивается с каждым годом, вызывая рост расхода металлов, в том числе легированных и цветных. В то же время значительное количество деталей выбраковывается с незначительными потерями веса и размеров. Восстановление изношенных и поврежденных деталей даст большой экономический эффект. По данным инженера П. Карпекина, на хорошо оснащенных, даже не узкоспециализированных ремонтных предприятиях себестоимость восстановления деталей составляет 20—30% от стоимости новых деталей. На Батайском РМЗ общая сумма затрат на ремонт 32 наименований деталей тракторов С-80 составляла 66 руб. 21 коп., а общая их преysкурантная стоимость 696 руб. 90 коп., или стоимость ремонта составляла 9,5% от преysкурантной стоимости деталей.

Однако на ряде ремонтных предприятий Белорусской ССР стоимость восстановления деталей велика. Это объясняется тем, что многие ремонтные предприятия маломощны, оснащены универсальным оборудованием, вследствие чего ограничено применение прогрессивных способов восстановления.

Высококачественное восстановление изношенных деталей машин зависит в основном от того, будет оно вестись в мелкосерийном и слабо оснащем универсальном ремонтном предприятии или на крупных специализированных предприятиях с применением поточных линий и передовых способов восстановления.

Организация централизованного восстановления изношенных деталей позволит дать вторую жизнь огромному количеству дорогостоящих деталей, которые в настоящее время скапливаются в автохозяйствах, совхозах, колхозах и ремонтных мастерских «Сельхозтехники» и направляются в утиль. Тем самым может быть сэкономлено сотни миллионов рублей, тысячи тонн качественных сталей и в значительной мере обеспечит решение проблемы снабжения хозяйств запасными частями.

Централизованное восстановление деталей на специализированных заводах и цехах должно вестись не всеми возможными способами, а лишь современными, наиболее рентабельными и обеспечивающими долговечность восстановленных деталей.

Планом республиканского объединения «Белсельхозтехника» на 1966 г. предусматривалось восстановление деталей: по тракторам ДТ-54, ДТ-55А, Т-75 — 32 наименования, по тракторам «Беларусь» и Т-38 — 16 наименований.

Количество деталей, которые должны быть восстановлены за 1966 г. в неспециализированных ремонтных предприятиях БССР, достигнет значительных размеров. Так, например, корпус коробки перемены передач — 3000 шт.; ось коленчатая — 1000 шт.; палец поршневой — 16000 шт.; блок цилиндров — 700 шт.; каток опорный — 45000 шт.; ось катка — 12000 шт.

Номенклатура деталей, подлежащих восстановлению централизованным способом на специализированных предприятиях таких, как Кобринский ремонтный завод, Полоцкий АРЗ и др., составляет в настоящее время в денежном выражении 7—8% от всего объема работ.

Из вышесказанного видно, что следует организовать восстановление ряда указанных деталей в специализированных производствах с узкой номенклатурой и в значительных объемах. Этим будет достигнута значительная экономия средств, идущих на восстановление, и резко повысится качество и работоспособность восстановленных деталей. По нашим подсчетам только в Белорусской ССР благодаря экономии металла при организации централизованного восстановления изношенных деталей будет сэкономлено 6700 т металла в год.

Сбор изношенных деталей производится через торговые базы республиканского объединения «Белсельхозтехника». Все хозяйства при получении новых деталей по утвержденной «Белсельхозтехникой» номенклатуре сдают районным и областным базам объединения изношенные детали по цене, определенной специальным прейскурантом.

Базы проводят сортировку изношенных деталей и партиями направляют их в соответствующие предприятия для восстановления. Восстановленные детали передаются в торговую сеть для реализации потребителям.