

## **УПРАВЛЕНИЕ ЛИНИЕЙ РАСПИЛОВКИ ДРЕВЕСИНЫ**

Ленточная пиломама МГ-6500 предназначена для продольной горизонтальной распиловки бревен на обрезной и необрезной пиломатериал древесины хвойных и лиственных пород. Инструмент позволяет получать на выходе пиломатериалы различной толщины от 3 мм и по ширине около 1000 мм. Возможность проведения индивидуальной распиловки бревен позволяет рационально раскрыть бревна пониженного качества, а также не требует предварительной сортировки бревен по диаметрам.

Основным элементом управления распиловкой является частотный преобразователь, соединённый с электродвигателем привода пилы. Подача сигналов на частотный преобразователь осуществляется как от самого двигателя, так и от манометра. Заменой манометра на датчик СОЖ мы добились автоматического регулирования натяжения пилоленты в зависимости от нагрузки с помощью рычага гидродомкрата. Когда доску отпилили, и датчик положения зафиксировал положение пильной рамы в конце бревна, включается устройство для снятия пильного материала. При движении пильной рамы в обратном направлении включается электродвигатель распила-перемещения, и одновременно запускается привод устройства отвода отпиленного материала.

Двигатель привода транспортной ленты имеет плавную регулировку, что позволяет устанавливать оптимальную скорость перемещения пиломатериала. Далее пильный материал, пройдя через датчик положения, запускает цикл повторно, а сам при необходимости следует на дополнительную обработку.

### **Список использованных источников**

1. Леонович, О.К. Технология деревообработки: курс лекций / О.К. Леонович. – Минск: БГТУ, 2020. – 470 с.
2. МГ-6500 Ленточная пиломама [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://stankoinkom.ru/tmpl/logo-wt26.png>. Дата доступа: 11.04.2022.