

УДК 631.312

РУЛОННЫЙ ПРЕСС – ПОДБОРЩИК FORTIMA

*Т.В. Сорочинская, Е.А. Пыжик – студенты 2 курса БГАТУ
Научный руководитель – к.п.н., доцент Л.И. КОПАНЬ*

Fortima – так называется модель, заменяющая уже хорошо зарекомендовавший себя рулонный пресс-подборщик фирмы Krone Vario Pack. Новый модельный ряд рулонных прессов внешне напоминает машины серии Comprima, впечатляя своей надежной работой, высоким комфортом управления, простой конструкцией и образцовым оснащением. Fortima с вариационной камерой прессования доступна в двух вариантах: Fortima V 1500 (диаметр рулона от 1,0 до 1,50 м) и Fortima V 1800 (диаметр рулона от 1,0 до 1,80 м). Оба типа могут оснащаться также и режущим аппаратом MultiCut.

При разработке новой серии техника, уже десятилетиями показывающая себя с лучшей стороны, была вновь усовершенствована. Так, модели Fortima оснащаются подборщиком EasyFlow с рабочей шириной захвата 2,05 м, цепочно-планчатым транспортером и устройством обвязки шпагатом и сеткой.

Новый подборщик EasyFlow полностью обходится без направляющей беговой дорожки, планки с расположенными на них зубьями крепятся непосредственно к дискам ротора подборщика слева и справа. Теперь нет необходимости в ранее применяемой сложной конструкции с направляющей беговой дорожкой.

Преимущества нового подборщика очевидны: благодаря своей простой конструкции, здесь гораздо меньше подвижных частей, поэтому износу машина подвержена значительно меньше. Практика показывает, что сокращение износа составляет приблизительно 60%. Кроме того, это означает меньше затрат на сервисное и техническое обслуживание. Подборщик EasyFlow впечатляет и своей производительностью: благодаря увеличенному числу оборотов ротора (приблизительно на 30% скорость вращения выше, чем у подборщика с беговой дорожкой) увеличилась и пропускная способность, а ход стал более плавным.

Роторный режущий аппарат MultiCut с резкой по принципу ножниц подразумевает лучшее качество измельчения, удобную смену ножей и защитное устройство ножевого блока. MultiCut непрерывно пропускает кормовую массу через ножи.

При работе с 17 ножами (на выбор 17, 15, 7 или 0) теоретическая длина резки составляет 64 мм.

При варианте без режущего аппарата, Fortima оснащается подающим ротором (диаметр 415 мм), расположенным между подборщиком и прессовальной камерой. Это улучшает равномерное поступление материала в прессовальную камеру, что увеличивает производительность пресс-подборщика. V-образное расположение зубьев ротора, направленных наружу, способствует равномерному распределению потока кормовой массы по всей ширине канала, особенно при работе на маленьком валке.

Решетчато-скребковый транспортер подкупает крайне низкой мощностью привода, то есть для работы с пресс-подборщиком вполне достаточно трактора мощностью приблизительно 50 л.с. Незначительные расстояния между планками цепочного транспортера способствуют тому, чтобы потери от трения были минимальными, а объем подачи материала и плотность прессования максимальными. Полностью закрытая прессовальная камера также снижает потери корма до минимума. Из-за эффекта зацепления планок с прессуемым материалом рулон поворачивается более интенсивно. Таким образом, даже очень сухой или очень влажный материал без проблем может быть спрессован.

Ключевой деталью этой модели являются обновленные увеличенные направляющие ролики. Благодаря им значительно уменьшился износ, увеличился срок эксплуатации, ход пресса стал более спокойным, а плотность рулонов заметно увеличилась.

Отделение для шпагата теперь надежно защищено от дождя. Кроме того, здесь найдется место для 11 мотков шпагата, которые можно удобно заправлять непосредственно с земли. Новая четырехкратная увязка шпагатом обеспечивает образцовую стабильность рулона; время ожидания при этом сократилось.

При разработке блока управления были учтены требования практиков. В сочетании с новым бортовым компьютером Komfort, машина совместима с системой ISOBUS. А это значит, что Fortima может управляться как терминалом Beta, так и терминалом CCI-ISOBUS.

В дополнение к удобному управлению и функции проверки операций, механизатор может непосредственно из кабины трактора осуществлять настройку количества слоев сетки и предупредительную сигнализацию.

Заключение. Подводя итог, можно отметить, что в новой серии рулонных пресс-подборщиков Fortima фирмы Krone показывает как можно сочетать инновации с проверенной техникой. Эти машины показывают не только высочайшую мощность и плотность прессования, но и просты в конструкции и эксплуатации. Сервисное и техническое обслуживание проводится быстро и без проблем. Следует отметить современный привлекательный дизайн новой серии Fortima уже успевший понравиться клиентам.

УДК 632.95

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГЕРБИЦИДОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ УРОЖАЙНОСТИ

*Т.А. Рашиев – студент 2 курса БГАТУ
Научный руководитель – преподаватель А.В. Бань*

Погодные условия, размер сорняков, восковой налёт на листьях растений в значительной степени определяют воздействие гербицида при его применении.

Важно не только выбрать подходящий препарат, необходимо также учитывать температуру, влажность, восковой налет и т.д. Иначе возникают потери, и растрачивается крайне необходимый потенциал гербицида.

Внесение препарата осуществляется в течение всего периода, от начала до середины апреля. Это зависит, прежде всего, от самих зерновых и от погодных условий. При этом достаточные температурные показатели, благоприятная влажность воздуха и впитывающая структура листа сорняков с незначительным восковым налетом из года в год являются самыми важными факторами. В худшем случае все факторы могут проявиться одновременно: погода будет длительно сухой и прохладной, и это не повредит сорнякам.

Для почвенных гербицидов необходима влага. Препараты с относительно высокой степенью воздействия вносятся в почву ранней