## АППРОКСИМАЦИЯ ДИАГРАММЫ РАСТЯЖЕНИЯ В МАТНСАD

Студенты — Савицкий Н.С., 36 тс, 2 курс, ФТС; Коровацкий И.А., 71 м, 2 курс, АМФ; Мазур Д.Н., 70 м, 2 курс, АМФ

Научный

руководитель— Колоско Д.Н., к.т.н., доцент УО «Белорусский государственный аграрный технический университет», г. Минск, Республика Беларусь

**Аннотация.** В статье рассмотрены отличия истинных напряжений и деформаций от условных; виды аппроксимации диаграммы растяжения пластичных материалов; применен пакет Mathcad для линейной и степенной аппроксимации диаграммы.

**Ключевые слова:** механика материалов, диаграмма растяжения, характеристики прочности, линейная и степенная аппроксимация.

Условие прочности, которому должны удовлетворять проектируемые конструкции, известно из базового курса дисциплины «Механика материалов»:

$$\sigma_{max} = \frac{\sigma_o}{n} \le [\sigma], \tag{1}$$

где  $\sigma_o$  — опасные напряжения, зависящие от характеристик прочности материала. Основные механические характеристики материалов определяются опытным путем по результатам испытаний стандартных образцов на растяжение. В процессе испытания образец деформируется с постоянной скоростью, при этом записывается диаграмма зависимости абсолютного удлинения образца от величины приложенной нагрузки, по которой определяются характеристики прочности материала — предел пропорциональности  $\sigma_n$  предел текучести  $\sigma_T$ , предел прочности  $\sigma_R$ .

В процессе испытаний изменяется площадь поперечного сечения образца. Напряжения, найденные как отношение нагрузки к первоначальной площади поперечного сечения, называются условными:

$$\sigma_{y} = \frac{F}{A_{0}} \tag{2}$$

Напряжения, найденные как отношение величины нагрузки к текущей площади поперечного сечения, называются истинными:

$$\sigma_{u} = \frac{F}{A_{u}}.$$
 (3)

Для определения истинных напряжений и деформаций необходимо в процессе испытаний замерять диаметр образца в области шейки (месте будущего разрыва), что выполнить практически невозможно. Поэтому обычно замеряется только диаметр шейки после разрыва. Математически истинные относительные деформации и истинные нормальные напряжения выражаются [1]:

$$\varepsilon_{u} = \ln\left(\frac{A_{0}}{A}\right) = \ln\left(1 + \varepsilon_{y}\right) \approx \varepsilon_{y},$$
 (4)

$$\sigma_{u} = \sigma_{y} e^{\ln(1+\varepsilon_{u})} = \sigma_{y} (1+\varepsilon_{u}).$$
 (5)

По результатам испытаний образцов, используя формулы (4) и (5), с помощью пакета Mathcad построены диаграммы условных и истинных напряжений [2]. Для этого с построенной испытательной машиной диаграммы снимаются координаты нескольких характерных точек: начала и конца площадки текучести, максимальной нагрузки на образец и момента разрыва образца. Диаграмма истинных напряжений в 5–7 раз длиннее и в 2–3 раза выше диаграммы условных напряжений (рисунок 1).

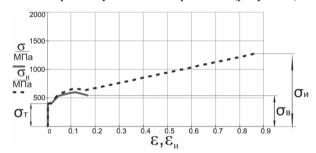


Рисунок 1 – Диаграммы условных и истинных напряжений

Выполнение расчетов на прочность требует аналитического выражения диаграммы деформирования, для этого производится аппроксимация диаграммы. С целью упрощения аппроксимации принимается, что предел пропорциональности и предел текучести практически совпадают. Поэтому до предела прочности диаграммы одинаковы. Диаграмму истинных напряжений можно разбить на две части: область малых упругопластических деформаций до предела прочности и область больших пластических деформаций.

Расчеты в первой области не требуют построения диаграммы истинных напряжений и характерны для оценки напряжений и деформаций в реальных конструкциях. Даже в зонах концентрации напряжений (отверстия, канавки, выточки) возникающие упругопластические деформации не превышают 2–3 % и не выходят за пределы площадки текучести.

Существующие виды аппроксимации диаграммы (рисунок 2):

- 1) диаграмма идеального упругопластического тела (диаграмма Прандтля) с бесконечно длинной площадкой текучести;
  - 2) диаграмма упругопластического тела с линейным упрочнением;
  - 3) диаграмма упругопластического тела со степенным упрочнением.

При линейной аппроксимации изменение напряжений описывается уравнением:

$$\boldsymbol{\sigma} = \boldsymbol{a} + \boldsymbol{b} \cdot \boldsymbol{\varepsilon} \ . \tag{6}$$

при степенной - уравнением:

$$\boldsymbol{\sigma} = \boldsymbol{a} + \boldsymbol{b} \cdot \boldsymbol{\varepsilon}^{c} \tag{7}$$

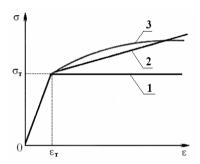


Рисунок 2 – Три вида аппроксимации диаграммы деформирования

Для линейной аппроксимации достаточно координат двух точек диаграммы  $\sigma_{\scriptscriptstyle R}$  и  $\sigma_{\scriptscriptstyle T}$ , которые можно взять из справочных таблиц.

Для степенной аппроксимации диаграммы требуются координаты минимум 3—4 точек, поэтому она не проводится без экспериментальных данных. По значениям, взятым из полученных диаграмм деформирования и обработки данных опытов (рисунок 3), выполнены линейная и степенная аппроксимации с применением Mathcad (рисунок 4).

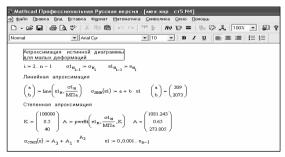


Рисунок 3 – Аппроксимирование диаграммы деформирования в Mathcad

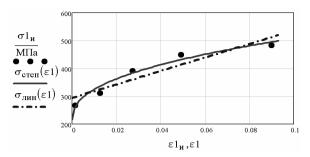


Рисунок 4 — Линейная (\_\_\_\_) и степенная (\_\_\_\_) аппроксимации диаграммы растяжения стали Ст5

## Список использованных источников

- 1. Макаров Г.Е. Сопротивление материалов на базе Mathcad. СПб.: БХВ-Петербург, 2004. 512 с.
- 2. Шибун А.А., Исаков Ф.Ф., Колоско Д.Н. Схематизация и аппроксимация диаграмм растяжения пластичных материалов // Научный поиск молодежи XXI века: Материалы X Международной научной конференции студентов и магистрантов, часть 3 / Белорусская государственная сельскохозяйственная академия (БГСХА) Горки, 2009, С. 88 90.

УДК 621.86

## ПОВЫШЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ МОСТОВЫХ КРАНОВ

Магистрант — Швайко В.В., маг 18 тс, ФТС
Студент — Степанюк А.А., 38 тс, 1 курс, ФТС
Научный
руководитель — Сашко К.В., к.т.н., доцент
УО «Белорусский государственный аграрный технический университет», г. Минск, Республика Беларусь

Аннотация. Основными причинами аварий и несчастных случаев при эксплуатации мостовых кранов являются отказы основных узлов и в первую очередь тормозов, на их долю приходится не менее 10 % случаев выхода из строя крана. Для повышения безопасности работы при эксплуатации мостового крана на кафедре механики материалов и деталей машин БГАТУ разработано оригинальное по конструкции устройство, позволяющее сигнализировать машинисту о наступлении предельного рабочего состояния тормозных накладок.

**Ключевые слова:** подъемно-транспортная машина (ПТМ), работоспособность, тормоз, тормозная накладка, включатель, электрический звонок, система электрических проводов.