

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
И ПРОДОВОЛЬСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Учреждение образования  
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
Кафедра инженерной графики и САПР

## ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА

*Пособие*

Под общей редакцией кандидата педагогических наук,  
доцента *O. B. Ярошевич*

Минск  
БГАТУ  
2011

УДК 744  
ББК 30.11  
И62

*Рекомендовано научно-методическим советом факультета  
«Технический сервис в АПК» БГАТУ.  
Протокол № 5 от 10 июня 2009 г.*

Составители:

кандидат педагогических наук, доцент *О. В. Ярошевич*,  
старший преподаватель *Н. Ф. Кулацик*,  
ассистент *Н. В. Рутковская*

Рецензенты:

кандидат технических наук, доцент, заведующий кафедрой инженерной графики  
Белорусского государственного технологического университета *Н. И. Жарков*;  
кандидат технических наук, доцент, заведующий кафедрой «Ремонт тракторов,  
автомобилей и сельскохозяйственных машин» БГАТУ *Г. И. Анискович*

И62    **Инженерная графика** : пособие / сост. : О. В. Ярошевич, Н. Ф. Кулацик,  
Н. В. Рутковская; под общей редакцией О. В. Ярошевич. – Минск : БГАТУ,  
2011. – 148 с.  
ISBN 978-985-519-378-5.

УДК 744  
ББК 30.11

# СОДЕРЖАНИЕ

---

ПРЕДИСЛОВИЕ . . . . .	6
<b>1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ . . . . .</b>	<b>7</b>
1.1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ЕДИНОЙ СИСТЕМЫ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (ЕСКД) . . . . .	7
1.1.1. Определение и назначение ЕСКД . . . . .	8
1.1.2. Состав и классификация стандартов ЕСКД . . . . .	9
1.1.3. Виды и состав изделий (по ГОСТ 2.101–68) . . . . .	9
1.1.4. Виды конструкторских документов (по ГОСТ 2.102–68) . . . . .	10
1.1.5. Стадии разработки конструкторской документации (по ГОСТ 2.103–68) . . . . .	13
1.2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ . . . . .	14
1.2.1. Форматы (по ГОСТ 2.301–68) . . . . .	14
1.2.2. Основные надписи (по ГОСТ 2.104–2006) . . . . .	16
1.2.3. Масштабы (по ГОСТ 2.302–68) . . . . .	18
1.2.4. Линии (по ГОСТ 2.303–68) . . . . .	19
1.2.5. Шрифты чертежные (по ГОСТ 2.304–81) . . . . .	21
1.2.6. Обозначение графические материалы и правила их нанесения на чертежах (по ГОСТ 2.306–68) . . . . .	23
1.2.7. Основные правила нанесения размеров (по ГОСТ 2.307–68) . . . . .	26
1.2.8. Спецификация . . . . .	32
<b>2. СТАНДАРТНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЕТАЛЕЙ . . . . .</b>	<b>38</b>
2.1. ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ. УГЛЫ. КОНУСЫ . . . . .	38
2.1.1. Нормальные линейные размеры (по ГОСТ 6636–69) . . . . .	38
2.1.2. Нормальные углы (по ГОСТ 8908–81) . . . . .	39
2.2 ФАСКИ, ГАЛТЕЛИ И РАДИУСЫ ЗАКРУГЛЕНИЙ . . . . .	40
2.2.1. Радиусы закругления и фаски (по ГОСТ 10948–64) . . . . .	40
2.2.2. Галтели вала и корпуса под шарико- и роликоподшипниками . . . . .	41
2.2.3. Радиусы закруглений наружных углов . . . . .	41
2.2.4. Радиусы закруглений сопряженных валов и втулок . . . . .	42
2.2.5. Величина уклона в зависимости от высоты элемента детали . . . . .	42
2.3. КАНАВКИ . . . . .	42
2.3.1. Канавки под сальниковые уплотнительные кольца . . . . .	42
2.3.2. Канавки под уплотнительные резиновые кольца (по ГОСТ 9833–73) . . . . .	43
2.3.3. Канавки под пружинные упорные плоские кольца . . . . .	45
2.3.4. Канавки под смазку . . . . .	49

2.3.5. Канавки для посадки подшипников качения . . . . .	49
2.3.6. Канавки для выхода шлифовального круга (по ГОСТ 8820–69) . . . . .	50
2.3.7. Канавки для выхода долбяков (по ГОСТ 13754–81) . . . . .	52
<b>2.4. РЕЗЬБЫ . . . . .</b>	<b>52</b>
2.4.1. Типы резьб, диаметры и шаги . . . . .	52
2.4.2. Изображение и обозначение резьб на чертежах (по ГОСТ 2.311–68) . . . . .	65
2.4.3. Отверстия под нарезания резьбы . . . . .	68
2.4.4. Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски (по ГОСТ 10549–80) . . . . .	69
<b>2.5. ОТВЕРСТИЯ . . . . .</b>	<b>76</b>
2.5.1. Отверстия центровые (по ГОСТ 14034–74) . . . . .	76
2.5.2. Отверстия сквозные продолговатые для болтов, винтов и шпилек (по ГОСТ 16030–70) . . . . .	77
2.5.3. Отверстия под установочные винты (по ГОСТ 12415–80) . . . . .	78
2.5.4. Правила упрощенного нанесения размеров отверстий (по ГОСТ 2.318–81) . . . . .	78
<b>2.6. МЕСТА ПОД КЛЮЧИ И ПОД ГОЛОВКИ КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.</b>	
<b>ПАЗЫ Т-ОБРАЗНЫЕ . . . . .</b>	<b>82</b>
2.6.1. Размеры ключа и под ключ (по ГОСТ 6424–73) . . . . .	82
2.6.2. Места под шестигранные головки болтов, шестигранные гайки, под шайбы плоские и пружинные . . . . .	83
2.6.3. Поверхности опорные под винты и шурупы (по ГОСТ 12876–67) . . . . .	84
2.6.4. Места под гаечные ключи . . . . .	85
2.6.5. Форма и размеры концов болтов, винтов и шпилек (по ГОСТ 12414–66) . . . . .	85
<b>2.7. РИФЛЕНИЯ ПРЯМЫЕ И СЕТЧАТЫЕ (ПО ГОСТ 21474–75) . . . . .</b>	<b>86</b>
<b>3. СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СОЕДИНЕНИЯ . . . . .</b>	<b>88</b>
<b>3.1. КРЕПЕЖНЫЕ СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ . . . . .</b>	<b>88</b>
3.1.1. Болты . . . . .	88
3.1.2. Винты . . . . .	94
3.1.3. Гайки . . . . .	101
3.1.4. Шпильки . . . . .	108
3.1.5. Шайбы . . . . .	110
3.1.6. Штифты . . . . .	112
3.1.7. Шплинты разводные (по ГОСТ 397–79) . . . . .	113
3.1.8. Элементы крепежных резьбовых изделий . . . . .	114
<b>3.2. ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА . . . . .</b>	<b>115</b>
3.2.1. Стальные водогазопроводные трубы (по ГОСТ 3262–75*) . . . . .	115
3.2.2. Муфты (по ГОСТ 8954–75) . . . . .	116
3.2.3. Прямые тройники (по ГОСТ 8948–75*) . . . . .	117
3.2.4. Форма и конструктивные размеры соединительных частей (по ГОСТ 8944–75*) . . . . .	118
3.2.5. Форма и конструктивные размеры соединительных частей (по ГОСТ 8944–75*) . . . . .	119

3.3. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ . . . . .	121
3.3.1. Пробки резьбовые (по ГОСТ 12202–66) . . . . .	121
3.3.2. Пробки с прокладками . . . . .	122
3.3.3. Маховики чугунные (по ГОСТ 5260–75) . . . . .	123
3.3.4. Масленки (по ГОСТ 19853–74) . . . . .	124
3.4. СОЕДИНЕНИЯ ШПОНОЧНЫЕ И ШЛИЦЕВЫЕ . . . . .	125
3.4.1. Соединения шпоночные . . . . .	125
3.4.2. Соединения шлицевые . . . . .	128
<b>4. МАТЕРИАЛЫ . . . . .</b>	<b>130</b>
4.1. СТАЛИ . . . . .	131
4.1.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества . . . . .	131
4.1.2. Сталь углеродистая качественная конструкционная . . . . .	132
4.1.3. Сталь легированная конструкционная . . . . .	133
4.1.4. Сталь высоколегированная, коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная по ГОСТ 5632–72. . . . .	134
4.1.5. Конструкционная нелегированная сталь по ГОСТ 977–75 . . . . .	135
4.1.6. Сталь инструментальная . . . . .	135
4.1.7. Сортамент из стали . . . . .	135
4.2. ЧУГУНЫ . . . . .	136
4.3. СПЛАВЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ . . . . .	138
4.3.1. Бронзы . . . . .	138
4.3.2. Латуни . . . . .	138
4.3.3. Баббиты . . . . .	139
4.3.4. Сплавы алюминиевые . . . . .	139
4.3.5. Сплавы магниевые литьевые . . . . .	140
4.3.6. Титан и его сплавы . . . . .	140
4.3.7. Сортамент цветных металлов и сплавов . . . . .	140
4.4. НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ . . . . .	142
4.4.1. Паронит . . . . .	142
4.4.2. Пластины резиновые и резинотканевые (по ГОСТ 7338–90) . . . . .	143
4.4.3. Набивки сальниковые (по ГОСТ 5152–90) . . . . .	143
4.4.4. Стекло органическое конструкционное . . . . .	144
4.4.5. Текстолит и асботекстолит . . . . .	144
4.4.6. Гетинакс электротехнический листовой . . . . .	144
4.4.7. Эbonит электротехнический (по ГОСТ 2748–77) . . . . .	145
4.4.8. Оптическое бесцветное стекло (по ГОСТ 3514–76) . . . . .	145
4.4.9. Полиэтилен (по ГОСТ 16337–77) . . . . .	146
4.4.10. Фенопласт (по ГОСТ 5689–79) . . . . .	146
4.4.11. Аминопласти (по ГОСТ 9359–80) . . . . .	146
4.4.12. Фторопласт-4 (по ГОСТ 10097–72) . . . . .	146
4.4.13. Стекловолокнит (по ГОСТ 10292–74) . . . . .	146
<b>ЛИТЕРАТУРА . . . . .</b>	<b>147</b>