Одна из трудностей автоматизации проектирования процессов механической обработки заключается в том, что технологическая наука достаточно часто имеет описательный характер, для некоторых явлений отсутствуют строгие аналитические зависимости, используются сложная логика суждений и взаимосвязь, а также наблюдается взаимное влияние отдельных задач. При технологическом проектировании имеет место большая роль эмпирики, наличие мощных информационных потоков и большого числа составных элементов технологии (станки, инструмент, оснастка, режимы обработки, припуски и т.д.).

Список использованных источников

- 1. Информационные технологии поддержки жизпенного цикла изделий машиностроения: проблемы и решения. / Л.В. Губич [и др.]. 2-с изд., испр. и доб. Минск: Беларус, наву-ка, 2010. 286 с.
- ГОСТ 14.301-83 Единая система технологической подготовки производства. Общие правила разработки технологических процессов.

УДК 629.3.014.2.017

К ОЦЕНКЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ НАДЕЖНОСТИ ТРАКТОРОВ «БЕЛАРУС-3022»

¹Подшиваленко И.Л., к.т.н., доцент; ¹Хитрюк В.А., к.т.н., профессор;
¹Гайдуков В.А., к.т.н., доцент; ¹Недосеко М.А., аспирант;
¹Езапенко М.В., студент; ²Клыбик В.К., заведующий лабораторией
¹УО «Белорусская государственная сельскохозяйственная академия»,
г. Горки

²РУП «НПЦ НАН Беларуси по механизации сельского хозяйства», г. Минск

Рост уровня механизации сельскохозяйственного производства, переоснащение хозяйств новой высокопроизводительной энергонасыщенной техникой создают предпосылки и вызывают необходимость совершенствования форм и методов ее использования на базе прогрессивных, научно обоснованных методов планирования и использования сельскохозяйственной техники в земледелии. В настоящее время сельскохозяйственное производство и используемая техника требуют аргументированности каждого принимаемого решения, обоснование его точности научными расчетами.

Повышение уровня технической готовности требует значительного увеличения надежности конструктивных элементов машии, дальнейшего совершенствования технического обслуживания и ремонта при снижениии трудовых и материальных затрат. В связи с этим ставятся задачи даль-

нейшего развития средств и методов диагностики, изыскания резервов улучшения эксплуатации машинно-тракторного парка.

Проведенный анализ технической готовности машиногракторного парка сельскохозяйственной отрасли показал, что не всегда она соответствует необходимому пормативному уровню. Так по отдельным группам техники готовность находится на уровне 80–90 %, в связи, с чем потенциальные возможности имеющегося парка недоиспользуются более чем на 10 %. Это вызывает необходимость поиска новых научных методов управления техническим состоянием современной сельскохозяйственной техники включающих элементы диагностирования для повышения эксплуатационной належности машин.

В этих условиях большую роль играет надежность энергонасыщенной техники, на которую ложится основной объем работ по почвообработке, посеву и уборке. Простои такой техники в период активных полевых работ могут обернуться непоправимыми потерями урожая.

Более чем четырехлетний опыт эксплуатации тракторов «Беларус-3022» в сельскохозяйственных организациях республики показал, что, с одной стороны – это основное тяговое эпергетическое средство растениеводства, с другой — новая модель находится в стадии доработки со значительным количеством системных отказов.

На основании вышесказанного считаем целесообразным проведение исследований с целью установления причин выхода из строя тракторов «Беларус-3022» различных модификаций и разработку рекомендации по дальнейшему совершенствованию как самих машин, так и их технической эксплуатации.

Сбор данных о техническом состоянии тракторов «Беларус-3022» планируется осуществлять в хозяйствах Горецкого района и на технических центрах Могилевской области. Источником информации о техническом состоянии тракторов «Беларус-3022» будут служить: сервисные книжки, акты рекламации и данные с технических центров.

В технических центрах на каждый трактор заведена учетная карточка, в которой указываются: номер трактора и двигателя, район, эксплуатирующее трактор хозяйство, дата ввода в эксплуатацию, а также здесь фиксируются неисправности и соответствующая им наработка, причина неисправности, затраты на устранение, техническое обслуживание трактора и наработка. Учетные карточки ведутся в электронном виде.

При оценке надежности изделий учитывают отказы и события, нарушающие исправность изделия (неисправности).

При оценке надежности тракторов в качестве отказов следует учитынарушения работоспособности, определяющие невозможность использования изделия по назначению, возникшие при транспортировании. При нарушении правил транспортирования обязательно составление актарекламации и нарушения работоспособности изделия в этом случае не учитывают; несоответствия тракторов требованиям правил дорожного движения, запрещающим использование изделий, если эти несоответствия возникли в процессе эксплуатации; конструкционную доработку изделий, выполняемую в процессе испытаний с целью повышения надежности; операции технического обслуживания, необходимость проведения которых возникает ранее, чем установлено инструкцией по эксплуатации; нарушения работоспособности отдельных деталей, сопряжений и узлов, выявленные одновременно с проведением технического обслуживания, если их устранение не предусмотрено инструкцией по эксплуатации; нарушение работоспособности изделия вследствие поломок и предельных износов (размеров) деталей (узлов), установленных заводом-изготовителем, исключающее возможность дальнейшего их использования, выявленное при проведении заключительной технической экспертизы, если наработка изделия меньше нормативного ресурса до капитального ремонта или пормативного ресурса до списания; выход основных рабочих показателей, меняющихся в процессе предельные значения, эксплуатации, 3a установленные технической документацией, техническими условиями на изготовление и поставку, техническими условиями на ремонт, техническим заданием не проектирование; каплепадение рабочих жидкостей (смазка, топливо, охлаждающая и специальная жидкости и т.д.); срабатывание механических предохранительных устройств (срез, разрыв и т.п.) без внешних причин при условиях работы, оговоренных техническим заданием и техническими условиями, и регулировках, предусмотренных инструкцией по эксплуатации; перегорание электролами фар, задних габаритных огней, опознавательного знака автопоезда, фонаря заднего номерного знака, стоп-сигнала и контрольных ламп.

Одновременную замену (регулировку, восстановление) сопряженных деталей одного узла, проводимую с целью восстановления его работоспособности, регистрируют как один отказ. Например, одновременная замена втулки и вала; одновременная замене поршневых колец, поршня и гильзы.

Если нарушение работоспособности одной детали вызывает нарушение работоспособности прочих деталей данного или других агрегатов, следует регистрировать один отказ. Группу его сложности определяют по высшей группе сложности отказавших деталей, отказ относят к узлу и агрегату, деталь которого явилась первопричиной отказа.

При одновременном обнаружении нарушения работоспособности нескольких не сопряженных деталей одного узла вследствие их конструкционных или производственных дефектов следует различать два случая: если причина нарушения работоспособности одна, то учитывают один отказ; если причины нарушения работоспособности разные, то число отказов учитывают по количеству причин.

При одновременном обнаружении парушения работоспособности одноименных деталей узлов одного наименования по одной и той же причине учитывают один отказ.

Отказы изделий следует классифицировать по группам сложности по ОСТ 70.2.8-82. Согласно ему выделяются три группы отказов, которые обозначаются латинскими цифрами I, II и III.

Сущность методики по обработке отказов тракторов «Беларус-3022» заключается в том, что собранные данные по неисправностям классифицируются по группам сложности отказов агрегатов (узлов, механизмов) тракторов. Далее по выборке исследуемых машин определяют среднее число отказов, среднее число отказов, среднее число отказов, среднее число отказов, среднее число отказов первой, второй и третьей групп сложности за установленный период наблюдений, наработку на отказ и наработку па отказ каждой группы сложности за этот период, ресурс или наработку до замены дегалей, узлов, агрегатов.

По окончании наблюдений будет составлен самостоятельный протокол, содержащий следующие сведения: устройство и техническую характеристику трактора; перечень тракторов, взятых под наблюдение, с общими сведениями о них (табл. 1); перечень отказов и неисправностей по основным системам и агрегатам машины (табл. 2); показатели безотказности трактора (табл. 3); показатели безотказности систем и агрегатов машин (табл. 4); анализ отказов.

Таблица 1 - Сведения о тракторах «Беларус-3022» и числе их отказов по группам сложности

Заводской номер		Наработка	Число отказов				Наименование
машина	двигат.	Моточас	Общее	I группы отказов	II группы отказов	Ш группы отказов	эксплуатпрую- щего хозяйства
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 2 – Перечень отказов и неисправностей трактора «Беларус-3022»

Шифр системы	Наименование	Наименование отказа	Группа	Количе-	Наработка до отказа	
	системы, агрегата,	(внешнее проявление и ха-	сложно-	ство слу-		
	узла	рактер отказа)	сти	чаев	до отказа	
1	2	3	4	5	6	
	Номер трактора	Дата ввода в эксплуа	тацию			
	Наиме	енование хозяйства				
				1		

Габлица 3 — Показатели безотказности трактора «Беларус-3022»

Наименование показателя	Значение показателя
1. Количество машин, шт.	
2. Средняя наработка одной машины, ч	
3.Общее количество отказов	
В том числе:	
Ггруппы сложности	
II группы сложности	
III группы сложности	
4. Среднее количество отказов одной машины	
В том числе:	
1 группы сложности	
И группы сложности	
111 группы сложности	
5. Наработка на отказ, ч	

Вышеприведенная методика позволит установить виды отказов тракторов «Беларус-3022» различных модификаций и причины их появления. Полученные результаты исследований позволят разработать рекомендации по дальнейшему совершенствованию как самих машин, так и их технической эксплуатации.

Таблица 4 – Показатели безотказности систем и агрегатов трактора при средней наработке

	Среднее число отказов				Коэффициент отказов, %				
Шифр и наименование систем и агре- гатов грактора	I группа отказов	П группа отказов	Ш группа отказов	Общее	Г группа отказов	II групна отка- зов	III группа от- казов	Общее	
1	2	3	4	5	6_	7	8	9	
0110 — рама									
0400 - двигатель (демпфер)									
0140 - детали установки двигателя									
0150 – подвеска двигателя									
0420 - блок цилиндров в сборе									
0410 головка цилиндров									
0440 - система топливоподачи									
0430 - система питания воздухом									
0450 - система смазки									
0460 – система водяного охлаждения									
1010 – водяной радиатор									
1020 - масляный радиатор									
1030 - система выпуска									
1040 - охладитель наддув. воздуха			_						
1050 - топливные баки									
1060 - управление двигателем									
1070 - средства пуска									
1110 - кабина (стекла)									

Оконча	ние	таб	лице	1
		~	- 0	

	2	3	4	5	6	7	8	0
1120 - система кондиционирования	- 2							
1130 – облицовка								
0500 — спепление (гидропривод)								_
0600 — трансмиссия								
0601 – пром. соед. сцепления								
0602 — корпус сцепления		ļ						
0650 — гидромеханическая КП				-				-
0660 – ведушие мосты								
0670 - конечные передачи	-	_						
0680 - передний ведущий мост	-						-	
						_ <u> </u>		-
0690 – вал отбора мощности	-		-	<u> </u>				-
0700 — ходовая система		-						
0710 – подвеска трактора	-	<u> </u>		-				-
0740 — колеса		-			-	-		
0750 — пины	-							
0810 — управление поворотом трактора						-	-	
0820 — гидросистема механизм поворога (ГОРУ)								
0830 – рабочие гормоза)			-			
0840 - стояночный тормоз								
0850 - пневмосистема привода тормо-								
зов прицепа					İ	-		
0900 – гидронавесная система		7						
0910 агрегаты гидронавесной систе-		-						
мы		ľ.	1		1			
0920 – навесная система (течи РВД)								
0200 – электрооборудование	7							
0210 – генератор								
0220 - стартер (система пуска)								
0230 – регуля гор напряжения								
0240 – аккумуляторы								1
0260 – светотехника	1					1		
0270 - коммутационная аппаратура		 	 		1			-
0300 – приборы					1			
0310 – тахосчетчик	<u> </u>							
0320 – указатели	\vdash	1	†	1	1			1
0330 датчики	<u> </u>		T		†		1	
0340 – другие приборы (свечи накала)					1			+
Итого	+-		-	-	<u> </u>		 	1
V								

Список использованных источников

- ОСТ 70/23 2.8.-73. Испытания сельскохозяйственной техники. Тракторы и машины сельскохозяйственные. Надежность. Сбор и обработка информации.
- 2. ОСТ 70/23.2.8.-82. Испытания сельскохозяйственной техники. Тракторы и машины сельскохозяйственные. Надежность. Сбор и обработка информации.
 - 3. Руководство по эксплуагации трактора БЕЛАРУС-3022.