

чл.-корр. ААЕ РБ, д.г.н., проф. Шаршунов В.А.,
к.т.н. Червяков А.В.,
аспиранты Гололобов П.М., Залещенок А.С., БСХА

МОДЕРНИЗАЦИЯ КОРМОЦЕХА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОМБИКОРМОВ ТИПА ОКЦ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4 174

Производство мяса, особенно говядины, в большинстве хозяйств Республики Беларусь стало убыточным. Основной причиной такого положения является неэффективное использование кормов, в том числе и концентратов. Рационы животных несбалансированы по основным питательным веществам, витаминам, микроэлементам. Стоимость комбикормов, произведенных комбикормовой промышленностью, чрезвычайно высока ввиду больших издержек на их производство и транспортных затрат.

Вывод из создавшегося положения возможен только при организации производства комбикорма в самих хозяйствах из собственного и покупных белково-витаминных минеральных добавок.

Производство комбикорма на основе высококонцентрированных премиксов и суперконцентратов требует достаточно высокой точности их ввода (+0,5 - 5%). В цехах типа ОКЦ предусматривается только объемное дозирование, что значительно затрудняет ввод данных компонентов.

Учитывая вышеизложенное, нами предложен проект модернизации кормоцеха типа ОКЦ, в основе которого заложено весовое дозирование компонентов и их смешивание в смесителе периодического действия.

По данному проекту проведена модернизация цеха ОКЦ производительностью 4 т/ч в колхозе Антоновский Чауского района.

В состав кормоцеха вошли следующие технологические линии и оборудование:

1. Линия приема, очистки и хранения сырья, которая состоит из приемного бункера, нории, магнитного и аэрационного сепаратора и блока бункеров временного промежуточного хранения сырья.
2. Линия измельчения сырья, включающая нядробильный бункер, две молотковых дробилки и систему превмотранспортирования.
3. Линия предварительного смешивания измельченного сырья с травяной мукой, включающая блок бункеров со шнековыми озолами агрегата типа ОКЦ.
4. Линия основного дозирования и смешивания измельченной зерносмеси, премиксов (суперконцентратов) и белкового компонента, состоящая из трех наддозаторных бункеров, весового дозатора типа ЛК и горизонтального шнекового смесителя типа ДСГ.

5. Линия хранения и выдачи готовой продукции, включающая норин, распределительный транспортер и блок бункеров для хранения комбикорма.

Использование весового дозирования Позволяет с достаточно высокой точностью (± 0.5) вводить компоненты при приготовлении комбикорма, что является гарантией получения качественных кормов и экономии дорогих высококонцентрированных добавок.

УДК 630.085.6.004.18

д.с.л.н., проф. Сапего В.И.,
д.в.н., проф. Плященко С.И., БАТУ

НУЖНЫ РАЦИОНАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАШИНЫ В КОРМОПРОИЗВОДСТВЕ

На долю силоса при кормлении крупного рогатого скота приходится от 35 до 40% общей питательности рациона. Коровы потребляют до 2,4 кг вещества силоса на 100 кг живой массы при высокой эффективности усвоения питательных веществ. Установлено, что наиболее качественный силос можно получить из кукурузы высокой спелости, но при этом необходимо обеспечить измельчение силосуемой массы до частиц 4...5 мм. Существующие силосоуборочные машины обеспечивают одновременную уборку и измельчение кукурузы с более крупными частицами. Вследствие этого в корме остается значительное количество неразрушенных плотных частей зеленой массы и зерна. При скармливании животным такого корма междуузлия просто выбрасываются, не поедаются животными и идут в навоз, а неразрушенные зерна кукурузы не перевариваются из-за плотности оболочки и непроницаемости ее для пищеварительных соков.

Давно назревшей проблемой вследствие этого является уборка и одновременное измельчение кукурузы вжатые сроки в поле с доизмельчением ее у силосных емкостей стационарными измельчителями. Таких агрегатов в большинстве хозяйств республики нет и в целом непеченные кормами хозяйства не докармливают животных из-за потерь 15...20% уже заsilосованных и пригодных к потреблению кормов.

Заготовка силоса или как его называют зерносеяжа из безобмолотных зернофуражных культур позволяет повышать сбор питательных веществ с 1 га на 20...40%. При этом также важно достаточно полное разрушение консервируемой массы при соблюдении технологии заготовки.