

А.С. Зуева // Наука и образование: сохраняя прошлое, создаем будущее. – 2016. – С. 60–65.

8. Пацукевич В.Ю. Особенности японского подхода к управлению человеческими ресурсами [Электронный ресурс] / В.Ю. Пацукевич// Евразийский союз ученых. – 2015. –№ 11-4(20). – С. 101-103. – Режим доступа: <https://elibrary.ru/item.asp?id=25445732&>.

9. Акоюн Д.А. Опыт работы с персоналом в КНР [Электронный ресурс] / Д.А. Акоюн, И.Д. Корякин // Проблемы развития предприятий: теория и практика. – 2016. – С. 245. – Режим доступа: <https://elibrary.ru/item.asp?id=27618518&>.

10. Беспалов В.В. Развитие методологии управления внешнеторговой деятельностью в промышленном комплексе региона в условиях импортозамещения / В.В. Беспалов // Экономика и предпринимательство. 2018. № 1 (90). С. 353-359.

УДК 338.2

ИННОВАЦИОННЫЕ ТОВАРЫ И ТЕХНОЛОГИИ – ВАЖНЕЙШЕЕ УСЛОВИЕ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Ершова М.В., к.э.н., доцент

ФГБОУ ВО «Тамбовский государственный технический университет»,
г. Тамбов, Россия

Ключевые слова: товар, технологии, устойчивое развитие, машиностроительные предприятия

Key words: goods, technologies, sustainable development, machine-building enterprises

Аннотация: Определены важнейшие условия устойчивого развития машиностроительных предприятий в инновационной экономике: инновационные товар и технологии

Summary: The most important conditions for the sustainable development of machine-building enterprises in the innovative economy are Defined: innovative goods and technologies

Товар – это продукт производственной деятельности в материально-вещественной форме, подлежащий купле-продаже.[1] Товар является объектом рыночных отношений между продавцами и покупателями. Товары классифицируют по типу покупателя и путям доставки к нему. Выделяют

два основных типа товаров: потребительские и промышленные. Товары машиностроительных предприятий в основном промышленные товары, то есть их приобретают промышленные предприятия. Товаром машиностроительных предприятий являются машины и оборудование поставляемые в добывающие и перерабатывающие отрасли где они являются основными средствами (технологическим оборудованием) и расходными товарами – оборотными средствами. От качества и технического уровня оборудования зависит научно-технический уровень производства товаров в перерабатывающих отраслях. При этом товар машиностроения как правило поставляется комплектным: с перезарядчиками, механизмами загрузки и выгрузки. Продукция машиностроения наряду с серийным выпуском может быть исполнена и по единичному заказу. При этом потребитель предоставляет изготовителю технические условия, где указывается предназначение товара и его характеристика. После разработки такого товара изготовитель готовит опытный образец и проводит его испытания продолжительностью 72 часа наработки на отказ. Виды товаров указаны в таблице 1.

Таблица 1. Классификация машиностроительных товаров

Вид товара	Характеристика товара
Товар аукционный	Предназначен для аукционной продажи
Товар биржевой	Служит объектом биржевой торговли
Товар в реальном исполнении	Конкретный товар, который обладает набором присущих ему свойств, определенным, качеством, оформлением
Товар Гиффена	Товар, на который спрос растет с увеличением цены на него или неполноценный товар
Товар по замыслу	Товар имеет целевое предназначение
Товар повышенного спроса	Товар с уникальными свойствами, для приобретения которого покупатель готов нести дополнительные затраты
Товар с подкреплением	Товар, обеспеченный продажными услугами, доставкой по месту использования, гарантией, монтажом
Товар уцененный	Несезонный, неходовой товар подвержен уценки
Товар целый, комплектный	Означает полный товарный комплект, включающий весь ассортимент, необходимый для использования товара
Товар частичный	Означает часть целого товара, единого товарного комплекта

Конкурентоспособность машиностроительного предприятия зависит в первую очередь от конкурентоспособности производимой продукции. Конкурентоспособный товар на внутреннем и мировом рынке будет пользоваться спросом, легко реализовываться, приносить прибыль и быть рентабельным. С целью производства товаров повышенного спроса необходимо тщательно изучать потребности рынка, разрабатывать и производить комплектный, высокопроизводительный, ресурсосберегающий товар.

Российское машиностроение имело опыт поставки такого оборудования. Ивановское станкостроительное объединение выпускало и поставляло уникальные обрабатывающие центры фирмам Германии, Италии, США, Канады и другим многочисленным странам. За этими обрабатывающими центрами Западные фирмы стояли в очередь.

Уникальными разработками занималась фирма Кошкина, выпускающая роторные и роторно-конвейрные линии по патенту Кошкина.

Технология (от греч. *techne* – искусство и *logos* – слово, учение) в справочниках трактуется как способ преобразования вещества, энергии, информации в процессе изготовления продукции, обработки и переработки материалов, сборки готовых изделий, контроля качества, управления [1]. Технология воплощает в себе методы, приемы, режим работы, последовательность операций и процедур. По видам движения предметов труда в процессе обработки в машиностроении различают последовательный, параллельно-последовательный и параллельный виды движения. При планировании на предприятии, во-первых, формируют партии однотипного оборудования по времени изготовления, а затем формируют партии однотипных изделий, что позволяет повышать производительность труда за счет сокращения времени на переналадку оборудования. Синхронизация операций технологического процесса позволяет переходить на поточные методы работы. От уровня организации производства зависит вид применяемого вида движения, от чего зависит продолжительность обработки партии изделий.

Технология изготовления продукции машиностроения включает три стадии и три производства: заготовительное, обрабатывающее, сборочное. В соответствии со стадиями технологического процесса формируются цеха и службы на предприятии, которые занимаются исполнением своих непосредственных обязанностей: заготовками, обработкой, сборкой.

Технология тесно связана с применяемыми средствами, оборудованием, инструментами, используемыми материалами. Совокупность технологических операций образует технологический процесс.

В последние годы на машиностроительных предприятиях придается особое внимание информационным технологиям, включающие процессы накопления, хранения, передачи, обработки, контроля информации, основанные на использовании средств компьютерной техники, коммуникаций и новейших технологий преобразования информации. Использование 3д принтера позволяет изготавливать конструктивно сложные и другие детали, которые потом используются в машинах.

При внедрении новых технологий на предприятии необходимо преодолеть так называемый технологический разрыв, то есть доведение эффективности новой технологии до эффективности старой за счет использования инвестиций (рисунок 1).

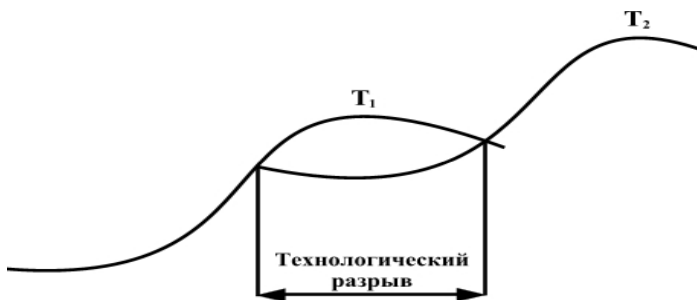


Рисунок 1. Технологический разрыв при внедрении новой технологии

Из рисунка видно, что для выхода новой технологии на эффективность старой технологии нужно вложить инвестиции для преодоления так называемого технологического разрыва.

Список использованной литературы

1. Райзберг Б.А., Лозовский Л.Ш., Стародубцева Е.Б. Современный экономический словарь. – 2-е изд., испр. – М.: ИНФРА-М, 1999. – 479 с.

УДК 338.43

РАЗВИТИЕ ЖИВОТНОВОДСТВА В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ И РЕГИОНАХ

Казакевич Л.А., к.ф.-м.н., доцент

*УО «Белорусский государственный аграрный технический университет»,
г. Минск*

Ключевые слова: животноводство, молочное скотоводство, свиноводство, птицеводство, производство молока, мяса, яиц.

Key words: livestock, dairy cattle, pigs, poultry, milk, meat, eggs.

Аннотация: В статье проведен анализ развития животноводства в Республике Беларусь. Приведены данные о производственном потенциале и производстве молока, мяса, яиц в республике и в одном из регионов.

Summary: This article analyzes the development of animal husbandry in the Republic of Belarus. Lists information about the productive capacity and the production of milk, meat, eggs and one region.