

В случае заправки трактора в полевых условиях предусмотрена возможность корректировки показаний регистраторов вручную.

Устройство системы учета заправки тракторов горючим выполнено в виде приставки к выпускаемым промышленностью заправочным колонкам.

Регистрация расхода горючего тракторами с нарастающим итогом позволяет так же, кроме учета горючего обеспечивать примерный учет моточасов работы двигателя трактора и, соответственно, планировать техходы и ремонты тракторов.

Система автоматического взвешивания (находится в стадии разработки) предусматривает управление процессом навешивания грузов, перевозимых тракторами и автомашинами водителями с помощью тех же индивидуальных ключей. Регистрация и выдача копии документа водителю обеспечивается с помощью печатающего устройства.

Разработка и внедрение системы учета с/х продукции и материалов позволит в дальнейшем по новому подойти к вопросу организации управления производством на уровне колхозов и совхозов и позволит получить высокий экономический эффект.

УДК 618.142:621.34

Ю.В.Дробышев, В.К.Доябня,  
В.В.Долгий, Ю.В.Мисюра

#### АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРИРАБОТКИ ДВИГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ПРИ ОБКАТКЕ

Важной завершающей операцией при ремонте тракторных, комбайновых и других тепловых двигателей является обкатка, которая оказывает существенное влияние на их качество и долговечность. В процессе обкатки двигателей происходит приработка взаимно трущихся поверхностей деталей, чем обеспечивается подготовка их к работе с нормальной нагрузкой и выявляются дефекты, снижающие надежность двигателей при эксплуатации. На ремонтных предприятиях двигатели обкатываются на специальных стендах конструкции ГОСНИТИ, оборудованных электроприводом переменного тока с ручным управлением.

Возросшие в последние годы требования к качеству ремонта двигателей выявили существенные недостатки стандов ГОСНИТИ: низкий к.п.д., узкий диапазон регулирования, нестабильность работы, трудность автоматизации. Эти недостатки препятствуют дальнейшему повышению качества ремонта двигателей внутреннего сгорания.

Автоматизация процесса приработки может быть осуществлена следующим образом:

- в функции времени;
- в функции технического состояния двигателя;
- по заданному алгоритму.

С нашей точки зрения наибольший интерес представляет автоматизация процесса приработки в функции технического состояния двигателя. До настоящего времени не удавалось автоматизировать все стадии обкатки по этому принципу.

В научно-исследовательской лаборатории БИМСХа проведены исследования и начат монтаж двух испытательных стандов, снабженных устройством автоматизации процесса приработки в функции технического состояния двигателей на стадиях холодной и горячей обкатки. Внедрение разрабатываемых устройств в народное хозяйство даст значительный экономический эффект.

УДК 618.142:621.34

Ю.В.Дробышев, В.К.Довбня,  
М.М.Рудомицкий,  
Н.А.Хадасевич

#### АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Для обкатки и испытания двигателей внутреннего сгорания на ремонтных предприятиях применяются электротормозные станды ГОСНИТИ с жидкостными регулировочными реостатами. Недостатки этих стандов вызывают необходимость разработки новых приводных и нагрузочных устройств, имеющих лучшие технико-экономические показатели.

С 1977 г. в научно-исследовательской лаборатории БИМСХ проводятся исследования и разрабатываются приводные и нагрузочные устройства испытательных стандов.