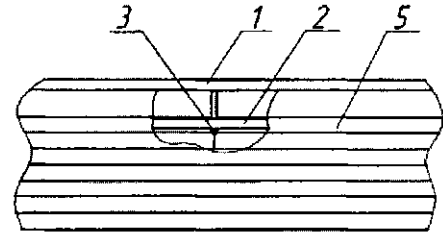
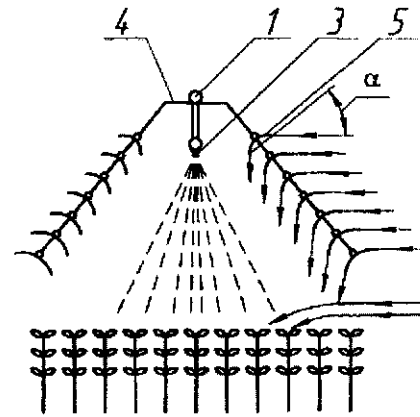


Как отмечает автор, применение предлагаемого им уплотнительного кольца повышает надежность работы уплотнения, снижает себестоимость изготовления, улучшает условия и качество сборки деталей поршня и цилиндра (за счет повышенной компенсационной способности опорной части с профилем «λ-образной формы», который позволяет применять более широкие допуски на диаметре по дну канавки), а также обеспечивает стабильную и невысокую силу трения в контакте с рабочей поверхностью поршня или цилиндра при отсутствии давления рабочей жидкости в цилиндре (это повышает качество управления гидромеханических передач). Уплотнительное кольцо может изготавливаться из эластомерного материала (например — резины, фторопласта, полиуретана и др), прессованием в пресс-форме методом вулканизации или полимеризации в зависимости от материала.



Фиг. 1



Фиг. 2

КАК ПОВЫСИТЬ РАВНОМЕРНОСТЬ ВНЕСЕНИЯ ПЕСТИЦИДОВ?

«Штанга опрыскивателя» (патент Республики Беларусь № 20944, МПК (2006.01): А 01М 7/00; авторы изобретения: И.С.Крук, В.А.Агейчик, Д.Р.Мальцев, О.В.Гордеенко; заявитель и патентообладатель: Учреждение образования «Белорусский государственный аграрный технический университет»).

Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению, в частности — к штанговым опрыскивателям, предназначенным для внесения пестицидов.

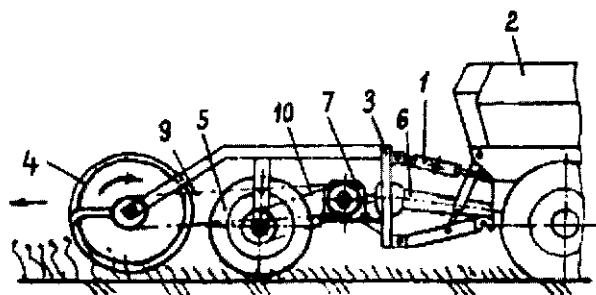
Задача изобретения — повышение равномерности внесения пестицидов по поверхности растений.

Авторами изображены: на фиг. 1 — штанга с ветрозащитным устройством (вид сзади); на фиг. 2 — то же, вид сбоку.

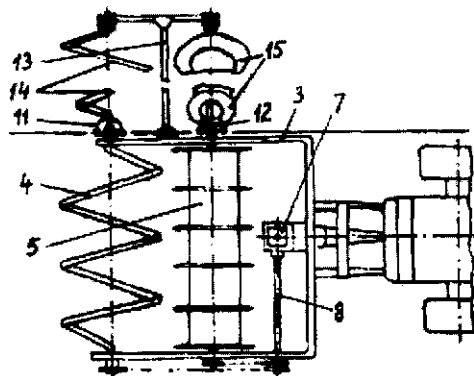
Из пояснения фигур авторами. Штанга опрыскивателя состоит из несущей конструкции 1, на которой закреплены распределительная штанга 2 с распылителями 3. Ветрозащитное устройство установлено на несущей конструкции 1 с помощью двух боковых рамок 4, закрепленных на ней симметрично проходящей через распределительную штангу 2 опрыскивателя и распылители 3 (перпендикулярную направлению движения штанги ее вертикальной плоскости симметрии). Каждая боковая рамка 4 образована металлическим прокатным профилем, изогнутым по контуру боковых сторон и меньшего верхнего основания равнобочной трапеции (при этом боковые рамки 4 расположены по бокам распределительной штанги 2). Ветрозащитное устройство выполнено в виде набора пластин, установленных на боковых рамках 4 с возможностью вращения. Каждая пластина выполнена в виде части цилиндрической трубы 5 (обращенной выпуклостью кверху с наружными гранями, ограниченными образующими наружной и внутренней цилиндрических поверхностей). При этом, обе проходящие через грани плоскости пересекаются по оси симметрии цилиндрической

трубы (растения между нижними ребрами граней всех цилиндрических труб равны между собой, а радиусы кривизны цилиндрических поверхностей каждой верхней цилиндрической трубы меньше радиуса кривизны цилиндрических поверхностей расположенной ниже ее радиусы кривизны цилиндрической трубы). Горизонтальные оси вращения их шарнирного крепления расположены на боковых сторонах равнобочных трапеций контуров боковых рамок 4 с шагом, равным расстоянию между нижними ребрами граней цилиндрических труб 5.

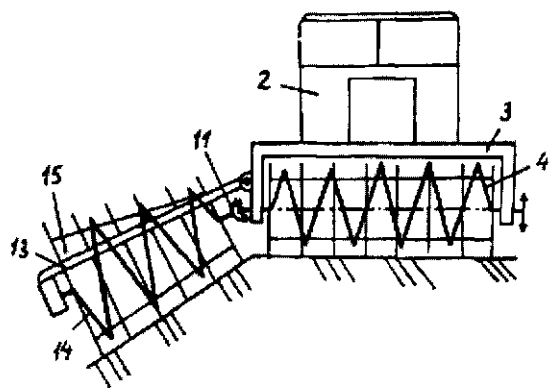
Как отмечает автор, обеспечивается минимальное равномерное воздействие ветра на факел распыла, что, в свою очередь, обеспечивает повышение равномерности внесения пестицидов по поверхности растений. При перемене направления ветра на противоположное рабочий процесс протекает аналогично.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

«РАСЧЕСЫВАНИЕ» СТЕЛЮЩИХСЯ ПОБЕГОВ – ДЕЛАЕМ КАЧЕСТВЕННО!

«Хедер для расчесывания и обрезки стелющихся побегов клюквы» (патент Республики Беларусь № 20945, МПК (2006.01): А 01D 47/00; авторы изобретения: Л.В.Мисун, А.Л.Мисун, В.А.Агейчик, В.Г.Лягуский; заявитель и патентообладатель: Учреждение образования «Белорусский государственный аграрный технический университет»).

Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению и предназначено для обрезки стелющихся побегов и формирования кустов клюквы крупноплодной.

Задача изобретение — повышении качества «расчесывания» и последующей обрезки стелющихся побегов клюквы, в том числе, и на откосах внутрочечковых обводных каналов, для формирования кустов клюквы крупноплодной с использованием в дальнейшем обрезанных частей побегов для закладки новых плантаций или восстановления поврежденных участков.

Авторами представлены: на фиг. 1 — агрегат с установленным на нем «хедером» (вид сбоку); на фиг. 2 — то же, вид сверху; на фиг. 3 — то же, вид спереди.

Из пояснения фигур авторами. «Хедер» для расчесывания и обрезки стелющихся побегов клюквы содержит установленную на передней навеске 1 трактора 2 раму 3, на которой размещен с возможностью вращения расчесывающий рабочий орган 4 (причем, за расчесывающим рабочим органом 4 на раме 3 с возможностью вращения установлен ножевой барабан 5). Расчесывающий рабочий орган 4 выполнен в виде цилиндрической пружины сжатия (установленной на раме 3 концами своего прутка по ее оси вращения и при-